

Fertigungsmöglichkeiten Präzisionsteile

Hartfeinbearbeitung

- **Außenrund- / Innenrund- / Formschleifen**

Maschinen: CNC gesteuerte Schleifmaschinen der Hersteller Studer und Voumard

- Außenrundscheifen

Durchmesser max.	450 mm
Länge max.	1000 mm
Gewicht max.	30 kg
Genauigkeit	≤ 1 µm
- Innenrundscheifen

Durchmesser max.	260 mm
Schleiftiefe max.	180mm
Länge max.	1000 mm
Gewicht max.	30 kg
Genauigkeit	≤ 1 µm
- Unrund -/Formschleifen
Interpolierend auf CNC-gesteuerten Außen- und Innenrundscheifmaschinen
Ploygone, Ellipsen, Ovale, Nocken, Vielecke, Gewinde

- **Flachschleifen**

Maschinen: CNC gesteuerte Schleifmaschinen der Hersteller Stöckel und G+H

- Flachschleifen

Länge max.	800 mm
Breite max.	400 mm
Höhe max.	500 mm
Gewicht max.	120 kg
Genauigkeit	≤ 1 µm

Weichbearbeitung

- **Drehen**

Maschinen: CNC und zyklengesteuerte Drehmaschinen mit Revolver und angetriebenen Werkzeugen der Hersteller DMG, EMCO und DMT Kern

- **Fräsen**

Maschinen: CNC gesteuerte 3- und 5-Achsbearbeitungszentren der Hersteller DMG und EMCO

Qualitätssicherung

Messraum

DAkkS akkreditiert

Temperaturbereich 20°C ± 0,5K

Temperaturlogger

Ausstattung

- Koordinatenmessmaschinen Zeiss (500 x 700 x 500 mm - LxBxH)
- Formmessgerät Mahr MMQ 400 u.a. für Rundheitsprüfung bis ø285 mm
- Konturmessgerät Triebwerk (Messfläche bis 200 x 200 mm)
- Längenkomparatoren Feinmess Suhl für Abstände/Durchmesser bis 600 mm
- Rauheitsprüfgerät

Externe Leistungen mit langjährigen Partnern

- Wärmebehandlung
- Erodieren
- Beschichten