

u-tec®

Schnell, flexibel, kostensparend –
Werkzeugwechsel mit dem
Universalwechselsystem u-tec®





Hightech von heimatec – Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von festen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zur hochkomplexen, kundenbezogenen Individuallösung. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eigene Tochterunternehmen in den USA, Indien, Russland, Singapur und China und verfügt über ein weltweites Netz an Handelspartnern.

***UNSERE PRODUKTE:**

- Feste Werkzeughalter
- Angetriebene Werkzeugeinheiten
- Präzisionswerkzeuge
- Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
- Werkzeuge für Langdrehautomaten
- Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
- Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
- Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Internetseite.

Flexibles Wechselsystem für Spannzangenaufnahme nach DIN 6499

Um Stillstandzeiten der Maschine durch Werkzeugwechsel zu verringern sowie den Werkzeugbestand generell zu reduzieren, hat heimatec das flexible Werkzeug-Wechselsystem heimatec.u-tec® entwickelt. Es ermöglicht Fertigungsunternehmen, verschiedene Adapter für unterschiedlichste Bearbeitungsaufgaben einzusetzen und wird in fünf Größen geliefert.

Das heimatec u-tec® Universalwechselsystem zeichnet sich durch die folgenden Besonderheiten aus:

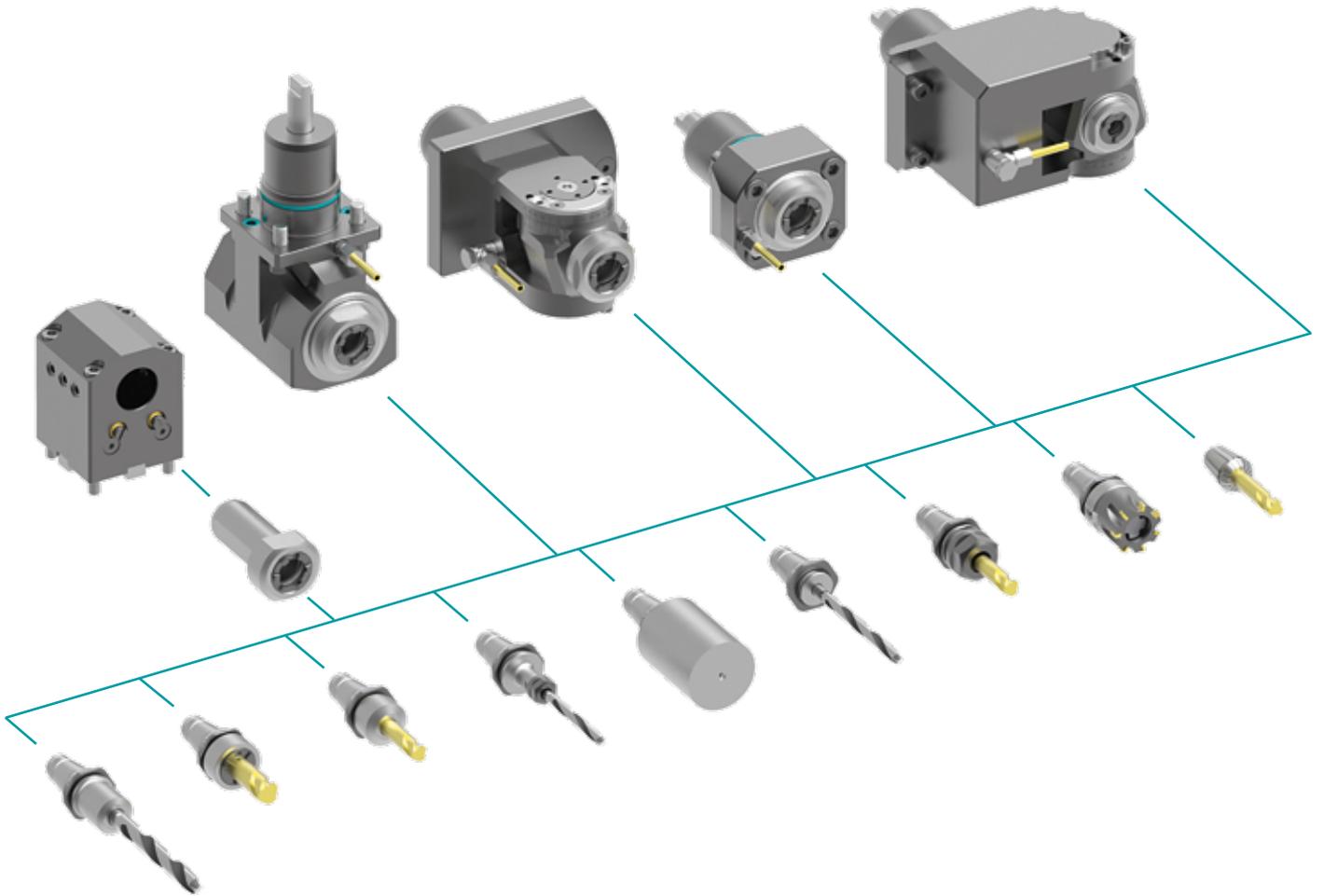
- Kosteneinsparung durch minimale Rüstzeiten
- höchste Wechselgenauigkeit
- sehr kurze und kompakte Bauweise
- extreme Kraftübertragung
- flexibel einsetzbar durch Verwendung verschiedener u-tec® Wechseleinsätze



Der Produktgruppenkatalog heimatec u-tec® informiert Sie über:

Einsatzmöglichkeiten, Montage, Symbolbeschreibung	4
heimatec.u-tec® 16 A	7
heimatec.u-tec® 20 A	11
heimatec.u-tec® 25 A	15
heimatec.u-tec® 32 A	19
heimatec.u-tec® 40 A	23
Zubehörangebot	27

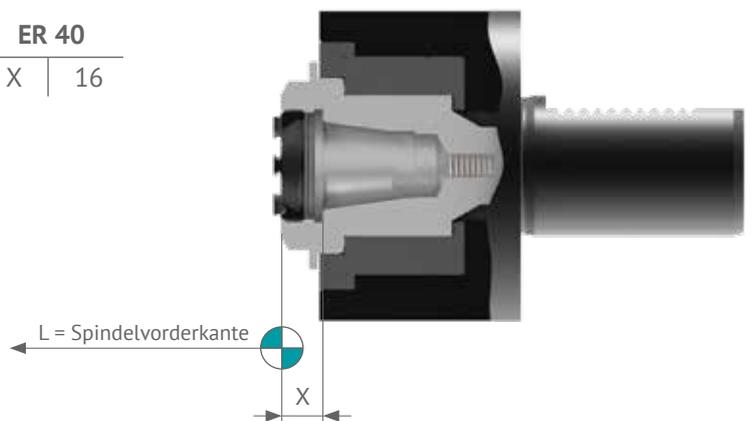
Einsatzmöglichkeiten



Nullpunktdefinition

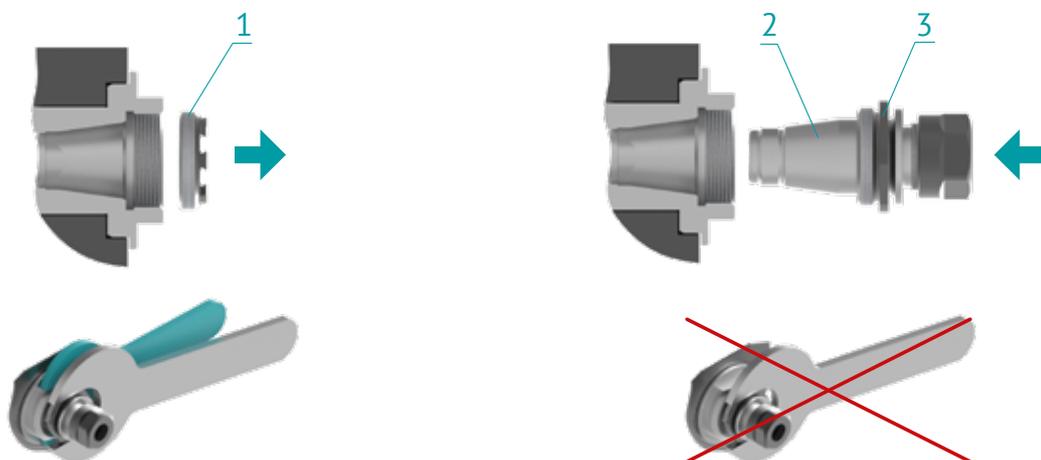
ER 16		ER 20		ER 25		ER 32		ER 40	
X	10	X	11	X	12	X	14	X	16

ER...A



Montage u-tec®

Die Spannmutter (1) abschrauben und aufbewahren. Der u-tec Einsatz (2) wird über die Sondermutter (3) gespannt. Sondermutter (3) anziehen und dabei unbedingt an der Spindel gehalten.

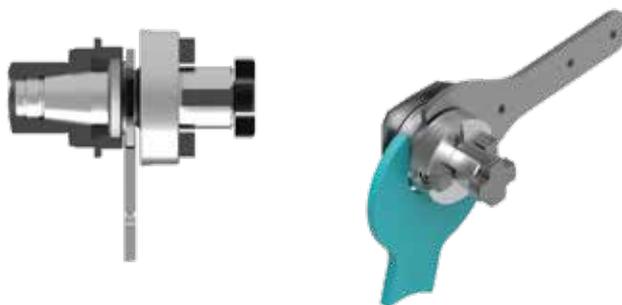


Demontage u-tec®

Zur Demontage der Einsätze wird zwischen zwei Fällen unterschieden:

Wechseleinsätze mit Abdrückbund

Mutter herausdrehen.



Wechseleinsätze ohne Abdrückbund

Speziellen Demontageschlüssel (4) verwenden.

Mutter lösen, Einsatz abdrücken.



Empfohlene Anzugsdrehmomente für UT-Spannmutter

UT 16	UT 20	UT 25	UT 32	UT 40
40 Nm	55 Nm	60 Nm	80 Nm	100 Nm

Warnung! Das maximale Anzugsdrehmoment darf nicht mehr als 15% über den empfohlenen Werten liegen.

Montageblock



Montageblock UT 8 710 95 001

Zur Montage der Schneidwerkzeuge in verschiedenen Wechseleinsätzen (1). Der Montageblock muss sicher aufgestellt werden, z.B. vorzugsweise durch festes Verschrauben am Arbeitstisch oder durch sicheres Klemmen im Schraubstock. Der Aufsatz (2) kann verstellt und in 30°-Schritten positioniert werden. Die Aufnahme / Wechselbuchse (3) wird über den umsetzbaren Rastbolzen (4) gehalten (linksseitige oder rechtsseitige Bedienung).

Optional sind weitere Aufnahmen / Wechselbuchsen (3) für Werkzeugeinsätze (1) in verschiedener Größe und Art erhältlich.

Erhältliche Wechselbuchsen (3):

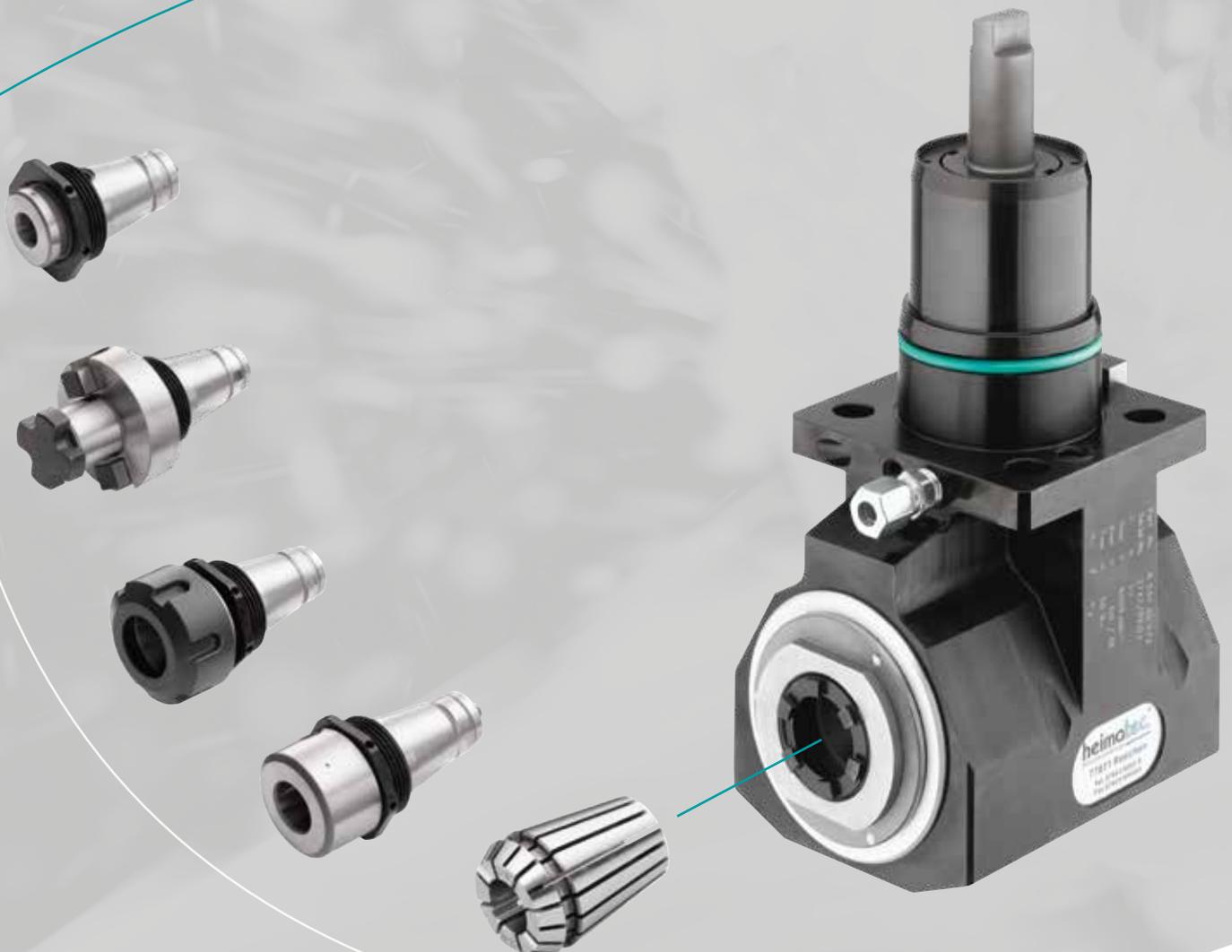
- UT 16 - 8 732 54 005
- UT 20 - 8 732 54 006
- UT 25 - 8 732 55 004
- UT 32 - 8 732 56 004
- UT 40 - 8 732 57 003

Symbolbeschreibung

Symbole	Zubehörblatt
 ZB 655 ... *	Bedienwerkzeuge
 ZB ER ... *	Spannzangen ER-DIN 6499
 ZB ET ... *	Gewindebohrzangen ET-DIN 6499
 ZB GB ... *	Gewindebohrzangen GB
 ZB 741 ... *	Dichtscheiben

Symbole	Zubehörblatt
 ZB 620 ... *	Fräsdornringe
 ZB HT ... *	easy-quick
 ZB UT ... *	u-tec
 ZB 776 ... *	Spannzangenfutter
 ZB 73 ... *	Reduzierbuchsen

u-tec® UT 16



Weitere Ausführungen auf Anfrage
*nicht im Lieferumfang enthalten

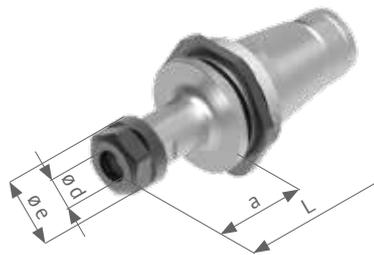
Spannzangenaufnahme



Spannsystem	Bestell-Nr.	$\varnothing d$ (mm)	$\varnothing e$ (mm)	a (mm)	L (mm)
ER 11	8 779 43 005	0,5 - 7,0	19,0	14,1	21,5
ER 16	8 779 44 012	0,5 - 10,0	28,0	22,5	30,0



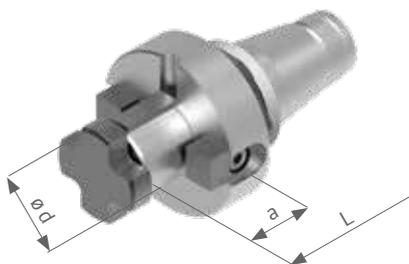
Spannzangenaufnahme lang



Spannsystem	Bestell-Nr.	$\varnothing d$ (mm)	$\varnothing e$ (mm)	a (mm)	L (mm)
ER 11	8 779 43 014	0,5 - 7,0	19,0	22,5	30,0
ER 11	8 779 43 015	0,5 - 7,0	19,0	52,5	60,0



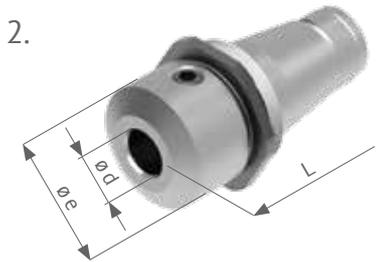
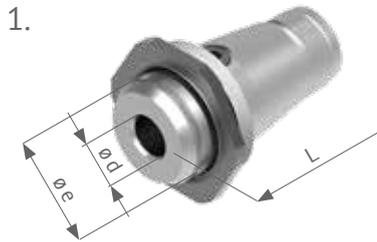
Fräsdorn



Spannsystem	Bestell-Nr.	$\varnothing d$ (mm)	a (mm)	L (mm)
Fräsdorn 13	8 779 43 022	13,0	21,0	34,0
Kombidorn 16	8 779 44 017	16,0	17,0	34,0
Kombidorn 1/2"	8 779 43 020	1/2"	14,3	29,5



Weldon



Spannsystem	Bestell-Nr.	ø d (mm)	ø e (mm)	L (mm)	Figur
Weldon 6	8 779 42 011	6,0	16,0	11,0	1
Weldon 8	8 779 43 016	8,0	24,0	22,5	2
Weldon 10	8 779 44 013	10,0	26,0	22,5	2
Weldon 1/4"	8 779 42 013	1/4"	16,0	11,0	1
Weldon 3/8"	8 779 43 018	3/8"	26,0	22,5	2

 ZB 655 ...*

Weitere Abmessungen ab ø d=3 mm auf Anfrage

Weldon lang

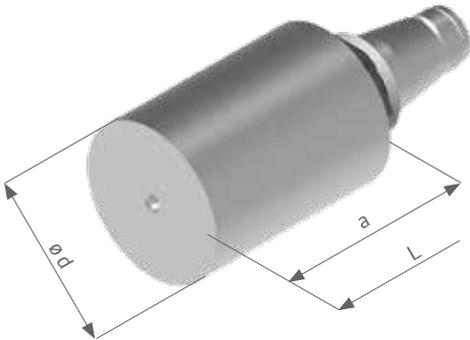


Spannsystem	Bestell-Nr.	ø d (mm)	ø e (mm)	a (mm)	L (mm)	Figur
Weldon 6	8 779 42 012	6,0	16,0	25,0	33,0	1
Weldon 8	8 779 43 017	8,0	24,0	-	33,0	2
Weldon 10	8 779 44 014	10,0	26,0	-	33,0	2
Weldon 1/4"	8 779 42 014	1/4"	16,0	25,0	33,0	1
Weldon 3/8"	8 779 43 019	3/8"	26,0	-	33,0	2

 ZB 655 ...*

Weitere Abmessungen ab ø d=3 mm auf Anfrage

Rohling

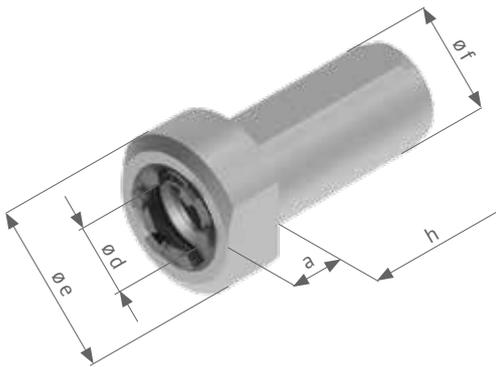


Bestell-Nr.	ø d (mm)	a (mm)	L (mm)
8 779 49 002	41,0	59,9	100,0

 ZB 655 ...*

Werkstoff: 25 CrMo 4
 Härtetemperatur: 840-870 °C; Kühlmittel: Polymer; Härten: 1 Stunde 200 °C;
 falls partielles Härten erforderlich: Induktionshärten möglich,
 max. erreichbare Härte mit diesem Material ~ HV 470

Spannzangenfutter



Spannsystem	Bestell-Nr.	ø d (mm)	ø e (mm)	ø f (mm)	a (mm)	h (mm)
ER 16 AX	8 776 14 004	0,5 - 10,0	38,0	20,0	20,0	65,0
ER 16 AX	8 776 24 005	0,5 - 10,0	38,0	25,0	13,0	65,0
ER 16 AX	8 776 24 007	0,5 - 10,0	38,0	3/4"	22,0	65,0

 ZB 655 ...*  ZB ER ...*  ZB ET ...*  ZB GB ...*  ZB 741 ...*

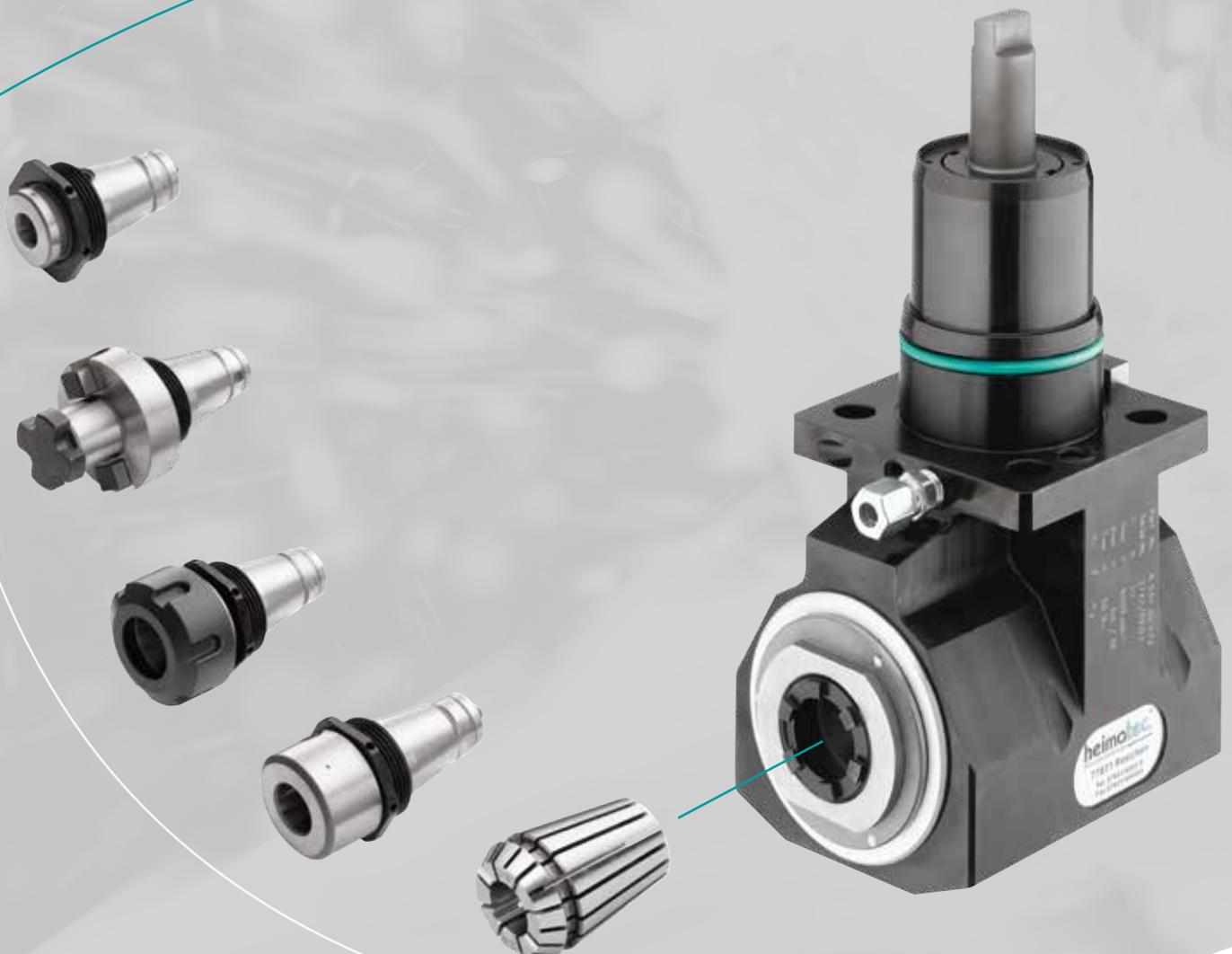
Verschlussmutter



Bestell-Nr.
8 745 99 000

 ZB 655 ...*

u-tec® UT 20



Weitere Ausführungen auf Anfrage
*nicht im Lieferumfang enthalten

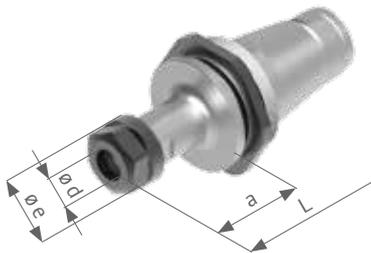
Spannzangenaufnahme



Spannsystem	Bestell-Nr.	$\varnothing d$ (mm)	$\varnothing e$ (mm)	a (mm)	L (mm)
ER 11	8 779 43 006	0,5 - 7,0	19,0	14,1	22,5
ER 16	8 779 44 001	0,5 - 10,0	28,0	22,5	31,0
ER 20	8 779 44 002	0,5 - 13,0	34,0	24,0	32,5



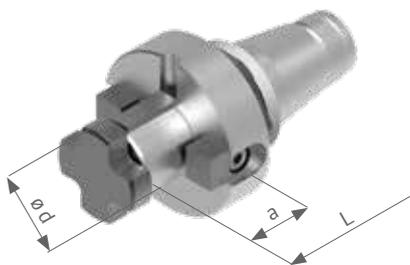
Spannzangenaufnahme lang



Spannsystem	Bestell-Nr.	$\varnothing d$ (mm)	$\varnothing e$ (mm)	a (mm)	L (mm)
ER 11	8 779 43 007	0,5 - 7,0	19,0	21,5	30,0
ER 11	8 779 43 008	0,5 - 7,0	19,0	51,5	60,0



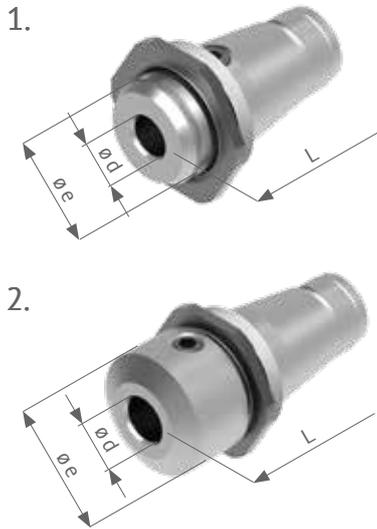
Fräsdorn



Spannsystem	Bestell-Nr.	$\varnothing d$ (mm)	a (mm)	L (mm)
Fräsdorn 13	8 779 43 023	13,0	21,0	34,5
Kombidorn 16	8 779 44 011	16,0	17,0	34,5
Kombidorn 22	8 779 45 001	22,0	19,0	38,5
Kombidorn 1/2"	8 779 43 013	1/2"	14,3	30,0



Weldon

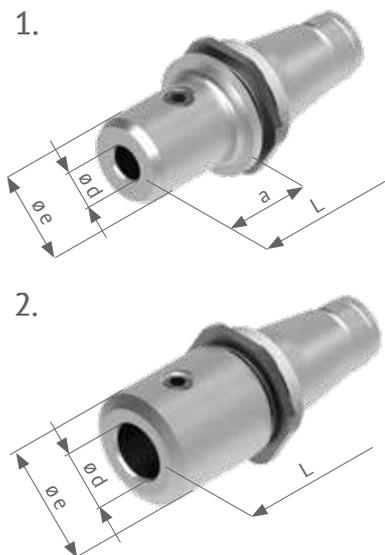


Spannsystem	Bestell-Nr.	$\varnothing d$ (mm)	$\varnothing e$ (mm)	L (mm)	Figur
Weldon 6	8 779 42 007	6,0	20,0	10,0	1
Weldon 8	8 779 43 009	8,0	20,0	10,0	1
Weldon 10	8 779 44 003	10,0	27,0	23,5	2
Weldon 12	8 779 44 005	12,0	27,0	26,0	2
Weldon 1/4"	8 779 42 009	1/4"	20,0	10,0	1
Weldon 3/8"	8 779 43 011	3/8"	27,0	23,5	2
Weldon 1/2"	8 779 44 008	1/2"	27,0	26,0	2

 ZB 655 ...*

Weitere Abmessungen ab $\varnothing d=3$ mm auf Anfrage

Weldon lang

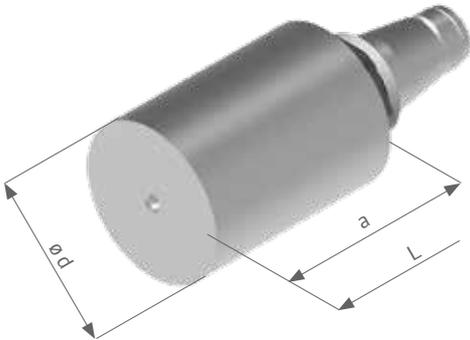


Spannsystem	Bestell-Nr.	$\varnothing d$ (mm)	$\varnothing e$ (mm)	a (mm)	L (mm)	Figur
Weldon 6	8 779 42 008	6,0	16,0	24,0	33,0	1
Weldon 8	8 779 43 010	8,0	24,0	24,0	33,0	1
Weldon 10	8 779 44 004	10,0	27,0	-	33,0	2
Weldon 12	8 779 44 006	12,0	27,0	-	33,0	2
Weldon 1/4"	8 779 42 010	1/4"	16,0	24,0	33,0	1
Weldon 3/8"	8 779 43 012	3/8"	27,0	-	33,0	2
Weldon 1/2"	8 779 44 009	1/2"	27,0	-	33,0	2

 ZB 655 ...*

Weitere Abmessungen ab $\varnothing d=3$ mm auf Anfrage

Rohling

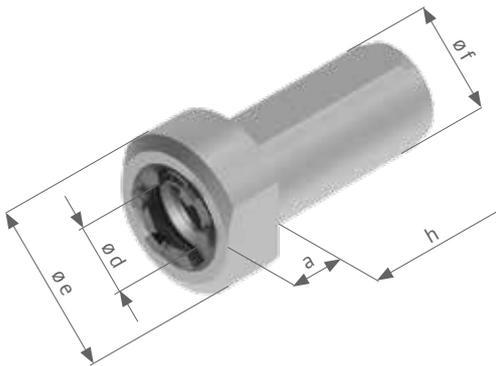


Bestell-Nr.	ø d (mm)	a (mm)	L (mm)
8 779 49 003	51,0	58,5	105,0

 ZB 655 ...*

Werkstoff: 25 CrMo 4
 Härtetemperatur: 840-870 °C; Kühlmittel: Polymer; Härten: 1 Stunde 200 °C;
 falls partielles Härten erforderlich: Induktionshärten möglich,
 max. erreichbare Härte mit diesem Material ~ HV 470

Spannzangenfutter



Spannsystem	Bestell-Nr.	ø d (mm)	ø e (mm)	ø f (mm)	a (mm)	h (mm)
ER 20 AX	8 776 24 006	0,5 - 13,0	42,0	25,0	17,0	65,0
ER 20 AX	8 776 34 004	0,5 - 13,0	42,0	32,0	14,0	65,0
ER 20 AX	8 776 24 008	0,5 - 13,0	42,0	1"	17,0	65,0

 ZB 655 ...*  ZB ER ...*  ZB ET ...*  ZB GB ...*  ZB 741 ...*

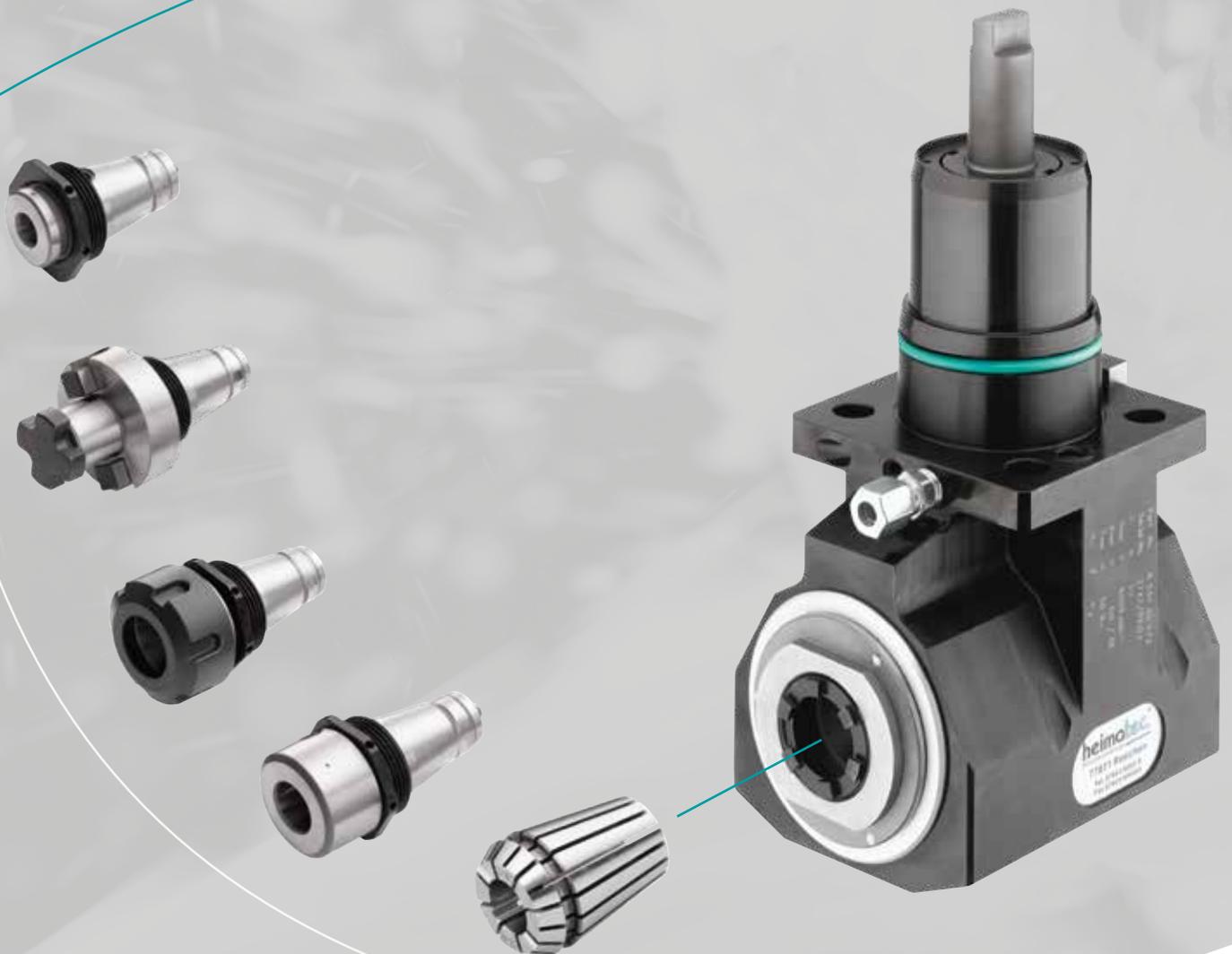
Verschlussmutter



Bestell-Nr.
8 745 99 001

 ZB 655 ...*

u-tec® UT 25



Weitere Ausführungen auf Anfrage
*nicht im Lieferumfang enthalten

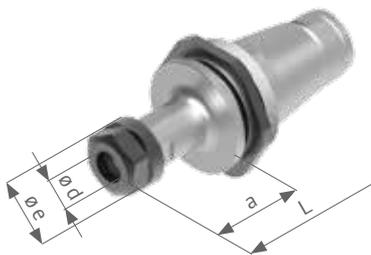
Spannzangenaufnahme



Spannsystem	Bestell-Nr.	$\varnothing d$ (mm)	$\varnothing e$ (mm)	a (mm)	L (mm)
ER 16	8 779 54 013	0,5 - 10,0	28,0	22,5	31,0
ER 20	8 779 54 018	0,5 - 13,0	34,0	24,0	32,5
ER 25	8 779 55 005	0,5 - 16,0	42,0	25,0	34,5



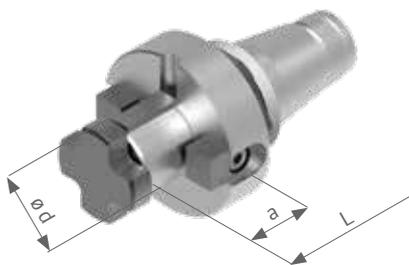
Spannzangenaufnahme lang



Spannsystem	Bestell-Nr.	$\varnothing d$ (mm)	$\varnothing e$ (mm)	a (mm)	L (mm)
ER 11	8 779 53 014	0,5 - 7,0	19,0	31,0	40,0
ER 11	8 779 53 015	0,5 - 7,0	19,0	61,0	70,0



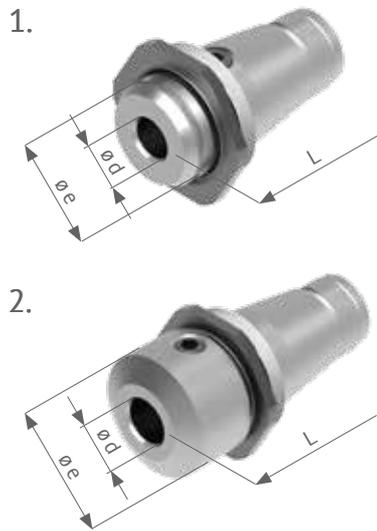
Fräsdorn



Spannsystem	Bestell-Nr.	$\varnothing d$ (mm)	a (mm)	L (mm)
Fräsdorn 13	8 779 53 010	13,0	21,0	34,5
Kombidorn 16	8 779 54 020	16,0	17,0	34,5
Kombidorn 22	8 779 55 001	22,0	19,0	38,5
Kombidorn 27	8 779 56 001	27,0	21,0	42,5
Kombidorn 1/2"	8 779 53 022	1/2"	14,3	30,0
Kombidorn 3/4"	8 779 54 041	3/4"	17,45	36,0



Weldon

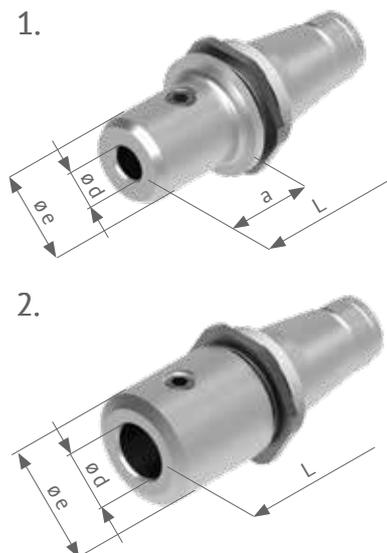


Spannsystem	Bestell-Nr.	ø d (mm)	ø e (mm)	L (mm)	Figur
Weldon 6	8 779 52 008	6,0	25,0	9,0	1
Weldon 8	8 779 53 016	8,0	25,0	9,0	1
Weldon 10	8 779 54 025	10,0	25,0	11,0	1
Weldon 12	8 779 54 022	12,0	32,0	26,0	2
Weldon 14	8 779 54 024	14,0	32,0	26,0	2
Weldon 16	8 779 55 003	16,0	32,0	26,0	2
Weldon 1/4"	8 779 52 012	1/4"	25,0	9,0	1
Weldon 3/8"	8 779 53 018	3/8"	25,0	11,0	1
Weldon 1/2"	8 779 54 037	1/2"	32,0	26,0	2
Weldon 5/8"	8 779 54 039	5/8"	32,0	26,0	2

 ZB 655 ...*

Weitere Abmessungen ab ø d=3 mm auf Anfrage

Weldon lang

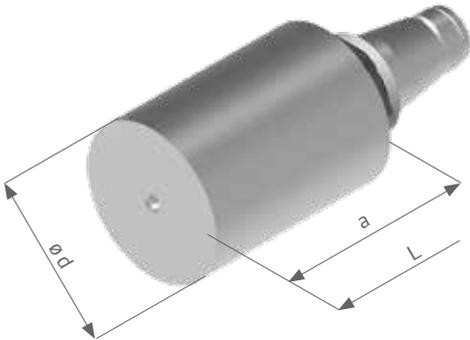


Spannsystem	Bestell-Nr.	ø d (mm)	ø e (mm)	a (mm)	L (mm)	Figur
Weldon 6	8 779 52 010	6,0	16,0	31,0	40,0	1
Weldon 8	8 779 53 020	8,0	24,0	31,0	40,0	1
Weldon 10	8 779 54 027	10,0	26,0	31,0	40,0	1
Weldon 12	8 779 54 029	12,0	28,0	31,0	40,0	1
Weldon 14	8 779 54 031	14,0	30,0	31,0	40,0	1
Weldon 16	8 779 55 007	16,0	32,0	-	40,0	2
Weldon 1/4"	8 779 52 014	1/4"	16,0	31,0	40,0	1
Weldon 3/8"	8 779 53 024	3/8"	26,0	31,0	40,0	1
Weldon 1/2"	8 779 54 033	1/2"	28,0	31,0	40,0	1
Weldon 5/8"	8 779 54 035	5/8"	32,0	-	40,0	2

 ZB 655 ...*

Weitere Abmessungen ab ø d=3 mm auf Anfrage

Rohling

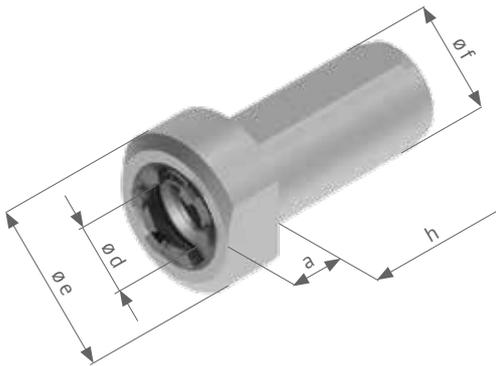


Bestell-Nr.	ø d (mm)	a (mm)	L (mm)
8 779 59 003	52,0	70,0	120,0

 ZB 655 ...*

Werkstoff: 25 CrMo 4
 Härtetemperatur: 840-870 °C; Kühlmittel: Polymer; Härten: 1 Stunde 200 °C;
 falls partielles Härten erforderlich: Induktionshärten möglich,
 max. erreichbare Härte mit diesem Material ~ HV 470

Spannzangenfutter



Spannsystem	Bestell-Nr.	ø d (mm)	ø e (mm)	ø f (mm)	a (mm)	h (mm)
ER 25 AX	8 776 25 009	0,5 - 16,0	48,0	25,0	35,0	65,0
ER 25 AX	8 776 35 003	0,5 - 16,0	48,0	32,0	20,0	65,0
ER 25 AX	8 776 45 002	0,5 - 16,0	48,0	40,0	15,0	65,0
ER 25 AX	8 776 25 010	0,5 - 16,0	48,0	1"	35,0	65,0
ER 25 AX	8 776 25 011	0,5 - 16,0	48,0	1 1/4"	20,0	65,0

 ZB 655 ...*  ZB ER ...*  ZB ET ...*  ZB GB ...*  ZB 741 ...*

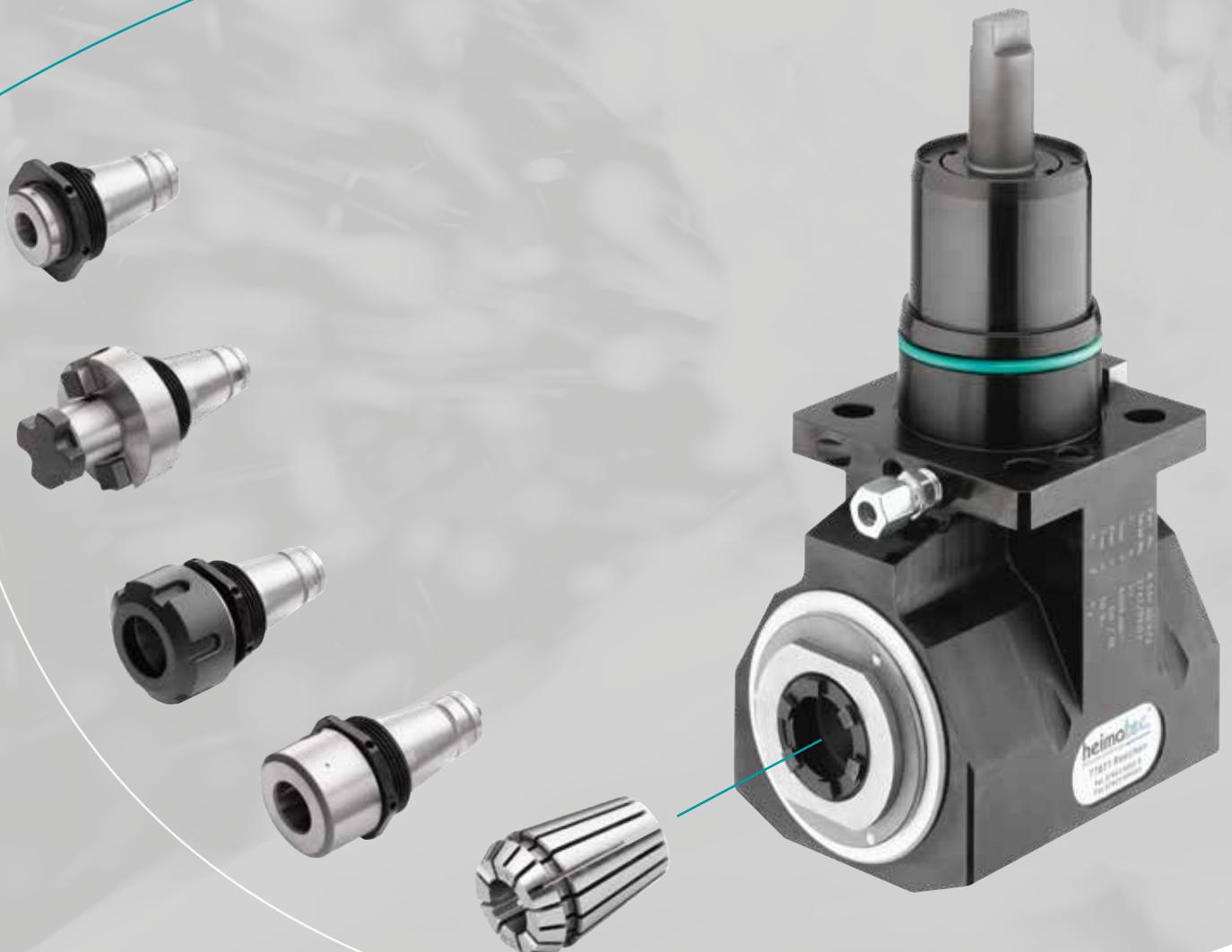
Verschlussmutter



Bestell-Nr.
8 745 99 002

 ZB 655 ...*

u-tec® UT 32



Weitere Ausführungen auf Anfrage
*nicht im Lieferumfang enthalten

Spannzangenaufnahme



Spannsystem	Bestell-Nr.	$\varnothing d$ (mm)	$\varnothing e$ (mm)	a (mm)	L (mm)
ER 16	8 779 64 039	0,5 - 10,0	28,0	22,5	32,5
ER 20	8 779 64 040	0,5 - 13,0	34,0	24,0	34,0
ER 25	8 779 65 010	0,5 - 16,0	42,0	25,0	35,0
ER 32	8 779 66 001	1,0 - 20,0	50,0	27,5	43,0

 ZB 655 ...*
  ZB ER ...*
  ZB ET ...*
  ZB GB ...*
  ZB 741 ...*

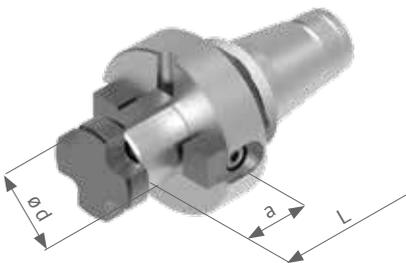
Spannzangenaufnahme lang



Spannsystem	Bestell-Nr.	$\varnothing d$ (mm)	$\varnothing e$ (mm)	a (mm)	L (mm)
ER 11	8 779 63 018	0,5 - 7,0	19,0	35,0	45,0
ER 11	8 779 63 019	0,5 - 7,0	19,0	65,0	75,0
ER 16	8 779 64 041	0,5 - 10,0	28,0	35,0	45,0
ER 16	8 779 64 042	0,5 - 10,0	28,0	65,0	75,0

 ZB 655 ...*
  ZB ER ...*
  ZB ET ...*
  ZB GB ...*
  ZB 741 ...*

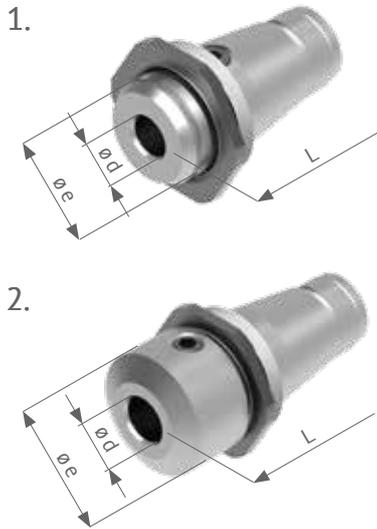
Fräsdorn



Spannsystem	Bestell-Nr.	$\varnothing d$ (mm)	a (mm)	L (mm)
Kombidorn 16	8 779 64 049	16,0	17,0	35,5
Kombidorn 22	8 779 65 015	22,0	19,0	38,5
Kombidorn 27	8 779 66 004	27,0	21,0	43,5
Kombidorn 1/2"	8 779 63 024	1/2"	14,3	31,0
Kombidorn 3/4"	8 779 64 054	3/4"	17,45	37,0

 ZB 655 ...*
  ZB 620 ...*

Weldon



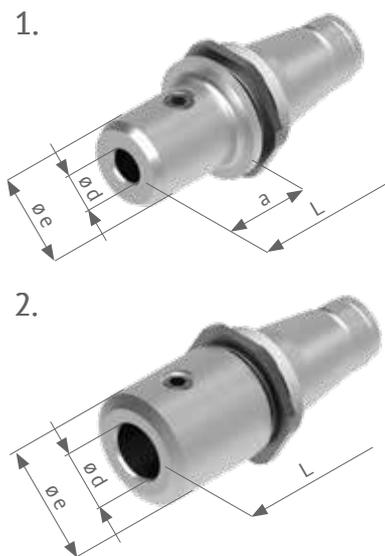
Spannsystem	Bestell-Nr.	$\varnothing d$ (mm)	$\varnothing e$ (mm)	L (mm)	Figur
Weldon 6	8 779 62 017	6,0	32,0	10,5	1
Weldon 8	8 779 63 020	8,0	32,0	11,5	1
Weldon 10	8 779 64 043	10,0	32,0	11,5	1
Weldon 12	8 779 64 044	12,0	32,0	14,0	1
Weldon 14	8 779 64 045	14,0	32,0	14,0	1
Weldon 16	8 779 65 011	16,0	32,0	14,0	1
Weldon 18	8 779 65 012	18,0	39,0	28,0	2
Weldon 20	8 779 66 002	20,0	39,0	28,0	2
Weldon 1/4"	8 779 62 019	1/4"	32,0	10,5	1
Weldon 3/8"	8 779 63 022	3/8"	32,0	11,5	1
Weldon 1/2"	8 779 64 050	1/2"	32,0	14,0	1
Weldon 5/8"	8 779 64 051	5/8"	32,0	14,0	1
Weldon 3/4"	8 779 65 016	3/4"	39,0	28,0	2



ZB 655 ...*

Weitere Abmessungen ab $\varnothing d=3$ mm auf Anfrage

Weldon lang



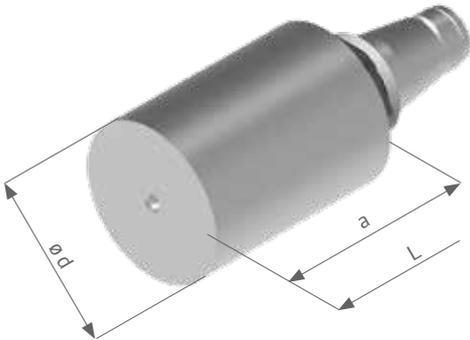
Spannsystem	Bestell-Nr.	$\varnothing d$ (mm)	$\varnothing e$ (mm)	a (mm)	L (mm)	Figur
Weldon 6	8 779 62 018	6,0	16,0	30,0	40,0	1
Weldon 8	8 779 63 021	8,0	24,0	30,0	40,0	1
Weldon 10	8 779 64 046	10,0	26,0	30,0	40,0	1
Weldon 12	8 779 64 047	12,0	28,0	30,0	40,0	1
Weldon 14	8 779 64 048	14,0	30,0	30,0	40,0	1
Weldon 16	8 779 65 013	16,0	32,0	30,0	40,0	1
Weldon 18	8 779 65 014	18,0	34,0	30,0	40,0	1
Weldon 20	8 779 66 003	20,0	39,0	-	40,0	2
Weldon 1/4"	8 779 62 020	1/4"	16,0	30,0	40,0	1
Weldon 3/8"	8 779 63 023	3/8"	26,0	30,0	40,0	1
Weldon 1/2"	8 779 64 052	1/2"	28,0	30,0	40,0	1
Weldon 5/8"	8 779 64 053	5/8"	32,0	30,0	40,0	1
Weldon 3/4"	8 779 65 017	3/4"	39,0	-	40,0	2



ZB 655 ...*

Weitere Abmessungen ab $\varnothing d=3$ mm auf Anfrage

Rohling

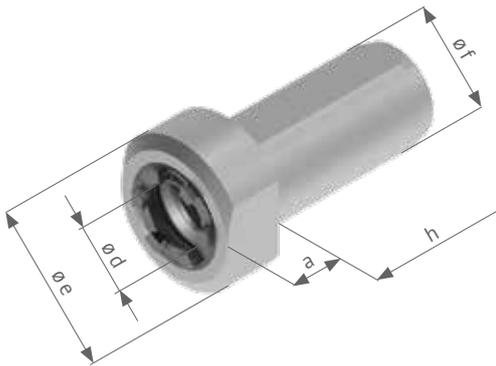


Bestell-Nr.	ø d (mm)	a (mm)	L (mm)
8 779 69 011	52,0	73,5	130,0

 ZB 655 ...*

Werkstoff: 25 CrMo 4
 Härtetemperatur: 840-870 °C; Kühlmittel: Polymer; Härten: 1 Stunde 200 °C;
 falls partielles Härten erforderlich: Induktionshärten möglich,
 max. erreichbare Härte mit diesem Material ~ HV 470

Spannzangenfutter



Spannsystem	Bestell-Nr.	ø d (mm)	ø e (mm)	ø f (mm)	a (mm)	h (mm)
ER 32 AX	8 776 36 004	1,0 - 20,0	58,0	32,0	40,0	65,0
ER 32 AX	8 776 46 003	1,0 - 20,0	58,0	40,0	20,0	65,0
ER 32 AX	8 776 26 003	1,0 - 20,0	58,0	1 1/4"	46,0	65,0
ER 32 AX	8 776 36 005	1,0 - 20,0	58,0	1 1/2"	20,0	65,0

 ZB 655 ...*  ZB ER ...*  ZB ET ...*  ZB GB ...*  ZB 741 ...*

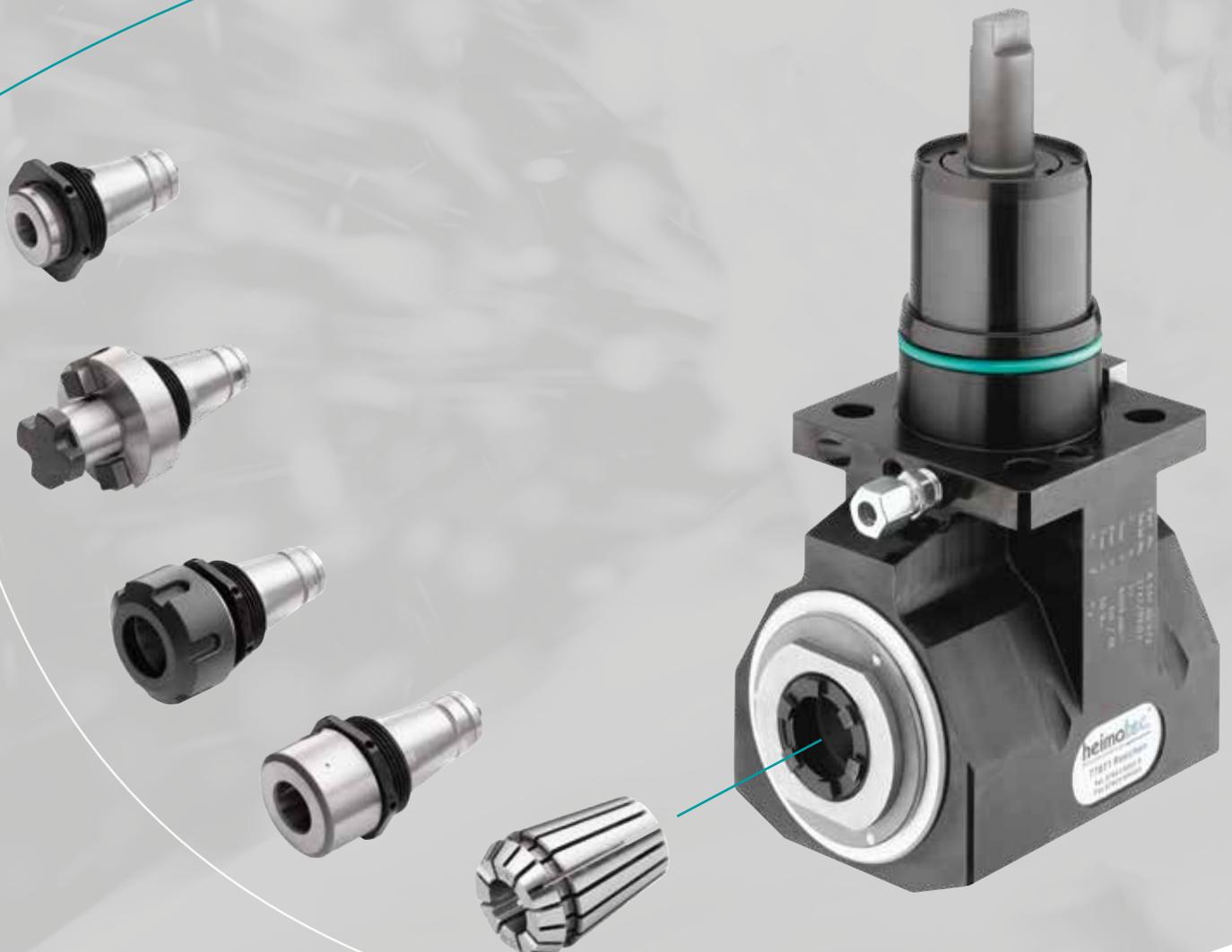
Verschlussmutter



Bestell-Nr.
8 745 99 003

 ZB 655 ...*

u-tec® UT 40



Weitere Ausführungen auf Anfrage
*nicht im Lieferumfang enthalten

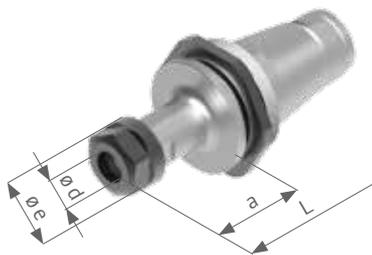
Spannzangenaufnahme



Spannsystem	Bestell-Nr.	ø d (mm)	ø e (mm)	a (mm)	L (mm)
ER 16	8 779 74 027	0,5 - 10,0	28,0	22,5	34,0
ER 20	8 779 74 028	0,5 - 13,0	34,0	24,0	35,5
ER 25	8 779 75 014	0,5 - 16,0	42,0	25,0	36,5
ER 32	8 779 76 008	1,0 - 20,0	50,0	27,5	39,0
ER 40	8 779 77 001	2,0 - 30,0	63,0	30,5	48,0

ZB 655 ...*
 ZB ER ...*
 ZB ET ...*
 ZB GB ...*
 ZB 741 ...*

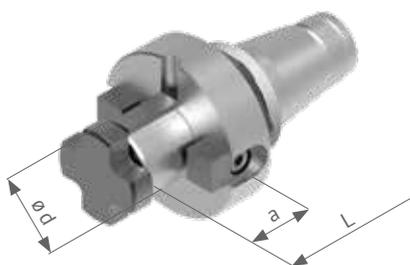
Spannzangenaufnahme lang



Spannsystem	Bestell-Nr.	ø d (mm)	ø e (mm)	a (mm)	L (mm)
ER 11	8 779 73 006	0,5 - 7,0	19,0	48,0	60,0
ER 11	8 779 73 007	0,5 - 7,0	19,0	68,0	80,0
ER 16	8 779 74 029	0,5 - 10,0	28,0	48,0	60,0
ER 16	8 779 74 030	0,5 - 10,0	28,0	68,0	80,0
ER 20	8 779 74 031	0,5 - 13,0	34,0	48,0	60,0
ER 20	8 779 74 032	0,5 - 13,0	34,0	68,0	80,0
ER 25	8 779 75 015	0,5 - 16,0	42,0	48,0	60,0
ER 25	8 779 75 016	0,5 - 16,0	42,0	68,0	80,0

ZB 655 ...*
 ZB ER ...*
 ZB ET ...*
 ZB GB ...*
 ZB 741 ...*

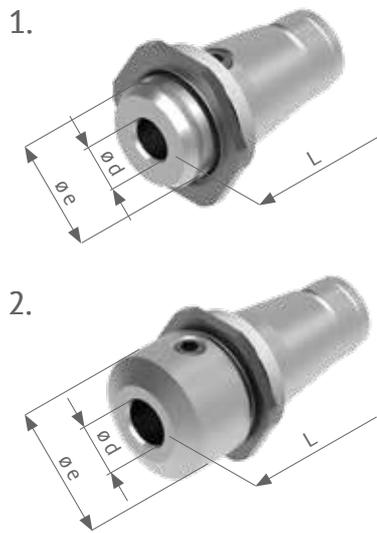
Fräsdorn



Spannsystem	Bestell-Nr.	ø d (mm)	a (mm)	L (mm)
Kombidorn 16	8 779 74 043	16,0	17,0	36,5
Kombidorn 22	8 779 75 023	22,0	19,0	39,5
Kombidorn 27	8 779 76 011	27,0	21,0	44,5
Kombidorn 1/2"	8 779 73 012	1/2"	14,3	32,0
Kombidorn 3/4"	8 779 74 044	3/4"	17,45	38,0

ZB 655 ...*
 ZB 620 ...*

Weldon

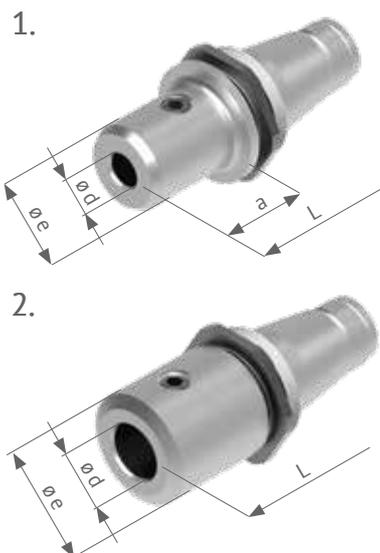


Spannsystem	Bestell-Nr.	ø d (mm)	ø e (mm)	L (mm)	Figur
Weldon 6	8 779 72 008	6,0	40,0	11,5	1
Weldon 8	8 779 73 008	8,0	40,0	11,5	1
Weldon 10	8 779 74 033	10,0	40,0	11,5	1
Weldon 12	8 779 74 034	12,0	40,0	12,5	1
Weldon 14	8 779 74 035	14,0	40,0	12,5	1
Weldon 16	8 779 75 017	16,0	40,0	12,5	1
Weldon 18	8 779 75 018	18,0	40,0	13,5	1
Weldon 20	8 779 76 009	20,0	40,0	13,5	1
Weldon 25	8 779 77 002	25,0	47,0	32,0	2
Weldon 1/4"	8 779 72 010	1/4"	40,0	11,5	1
Weldon 3/8"	8 779 73 010	3/8"	40,0	11,5	1
Weldon 1/2"	8 779 74 039	1/2"	40,0	12,5	1
Weldon 5/8"	8 779 74 040	5/8"	40,0	12,5	1
Weldon 3/4"	8 779 75 021	3/4"	40,0	13,5	1
Weldon 1"	8 779 77 004	1"	47,0	32,0	2

ZB 655 ...*

Weitere Abmessungen ab ø d=3 mm auf Anfrage

Weldon lang

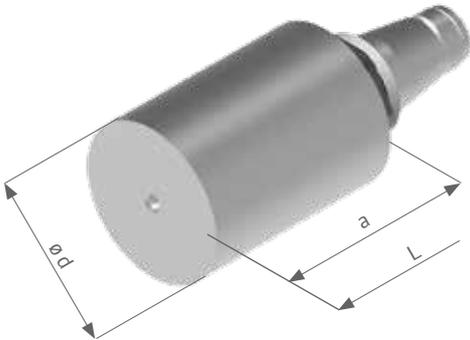


Spannsystem	Bestell-Nr.	ø d (mm)	ø e (mm)	a (mm)	L (mm)	Figur
Weldon 6	8 779 72 009	6,0	16,0	28,0	40,0	1
Weldon 8	8 779 73 009	8,0	24,0	28,0	40,0	1
Weldon 10	8 779 74 036	10,0	26,0	28,0	40,0	1
Weldon 12	8 779 74 037	12,0	28,0	28,0	40,0	1
Weldon 14	8 779 74 038	14,0	30,0	28,0	40,0	1
Weldon 16	8 779 75 019	16,0	32,0	28,0	40,0	1
Weldon 18	8 779 75 020	18,0	34,0	28,0	40,0	1
Weldon 20	8 779 76 010	20,0	39,0	28,0	40,0	1
Weldon 25	8 779 77 003	25,0	47,0	-	40,0	2
Weldon 1/4"	8 779 72 011	1/4"	16,0	28,0	40,0	1
Weldon 3/8"	8 779 73 011	3/8"	26,0	28,0	40,0	1
Weldon 1/2"	8 779 74 041	1/2"	28,0	28,0	40,0	1
Weldon 5/8"	8 779 74 042	5/8"	32,0	28,0	40,0	1
Weldon 3/4"	8 779 75 022	3/4"	39,0	28,0	40,0	1
Weldon 1"	8 779 77 005	1"	47,0	-	40,0	2

ZB 655 ...*

Weitere Abmessungen ab ø d=3 mm auf Anfrage

Rohling

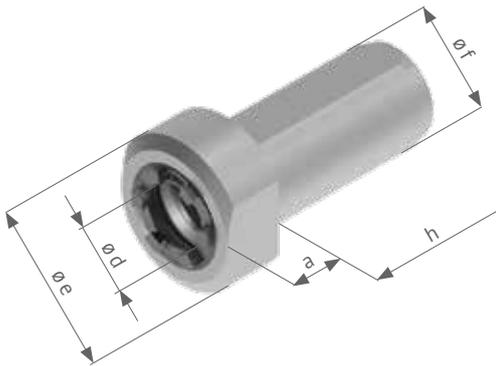


Bestell-Nr.	ø d (mm)	a (mm)	L (mm)
8 779 79 004	65,0	75,5	140,0

 ZB 655 ...*

Werkstoff: 25 CrMo 4
 Härtetemperatur: 840-870 °C; Kühlmittel: Polymer; Härten: 1 Stunde 200 °C;
 falls partielles Härten erforderlich: Induktionshärten möglich,
 max. erreichbare Härte mit diesem Material ~ HV 470

Spannzangenfutter



Spannsystem	Bestell-Nr.	ø d (mm)	ø e (mm)	ø f (mm)	a (mm)	h (mm)
ER 40 AX	8 776 47 003	2,0 - 30,0	75,0	40,0	45,0	65,0
ER 40 AX	8 776 57 002	2,0 - 30,0	75,0	50,0	23,0	82,5
ER 40 AX	8 776 37 001	2,0 - 30,0	75,0	1 1/2"	55,0	65,0
ER 40 AX	8 776 57 003	2,0 - 30,0	75,0	2"	23,0	82,5

 ZB 655 ...*  ZB ER ...*  ZB ET ...*  ZB GB ...*  ZB 741 ...*

Verschlussmutter



Bestell-Nr.
8 745 99 004

 ZB 655 ...*

Spannmutter



Bestell-Nr.	für Wechselsystem
8 745 99 005	u-tec 16
8 745 99 006	u-tec 20
8 745 99 007	u-tec 25
8 745 99 008	u-tec 32
8 745 99 009	u-tec 40

Sprengring



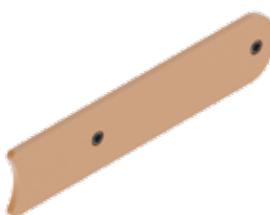
Bestell-Nr.	für Wechselsystem
8 706 99 000	u-tec 16
8 706 99 001	u-tec 20
8 706 99 002	u-tec 25
8 706 99 003	u-tec 32
8 706 99 004	u-tec 40

Schlüssel

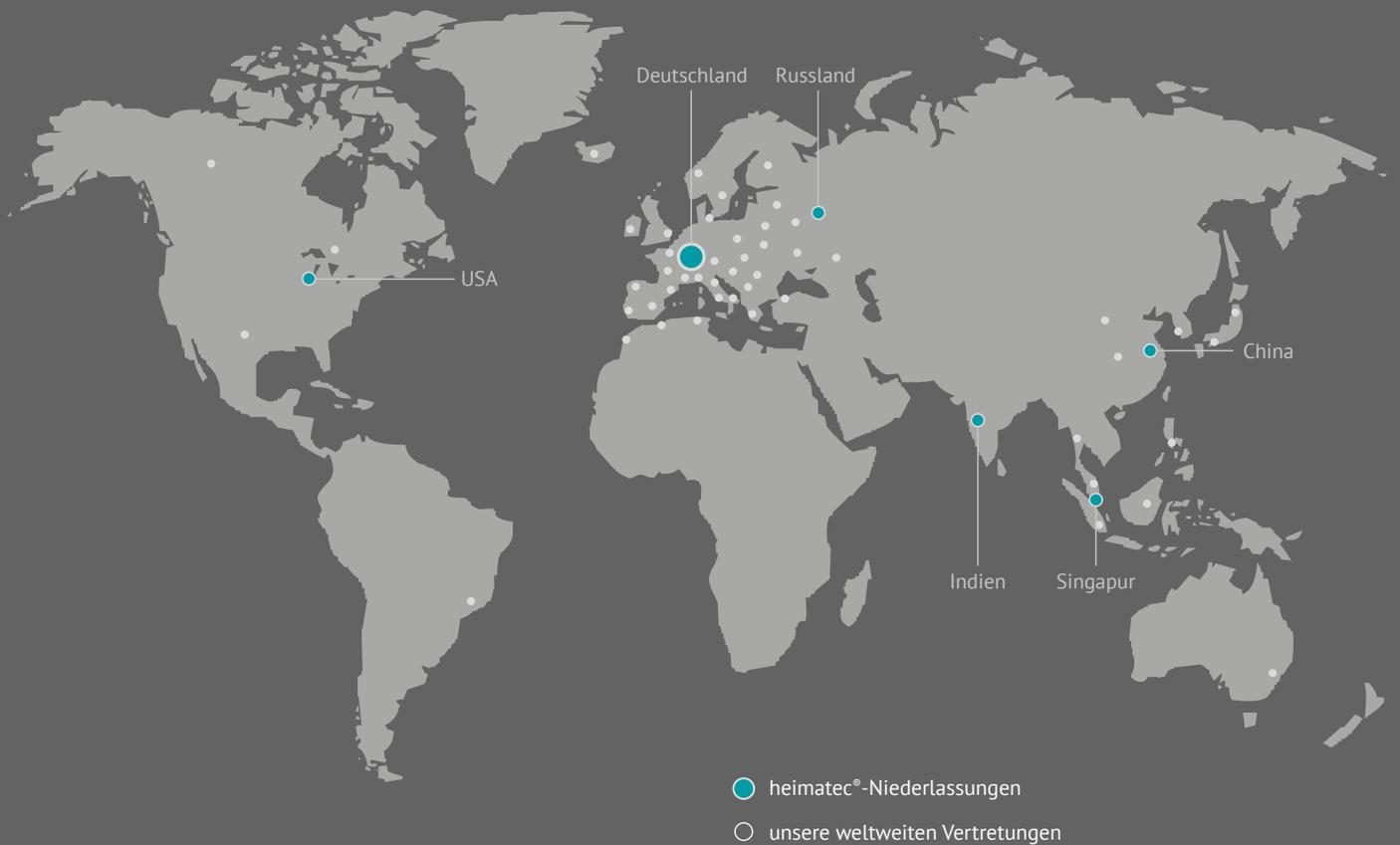


Bestell-Nr.	für Wechselsystem
8 796 99 000	u-tec 16
8 796 99 001	u-tec 20
8 796 99 002	u-tec 25
8 796 99 003	u-tec 32
8 796 99 004	u-tec 40

Abstreifblech



Bestell-Nr.		für Wechselsystem				
		u-tec 16	u-tec 20	u-tec 25	u-tec 32	u-tec 40
8 796 99 005	klein	✓	✓			
8 796 99 006	groß			✓	✓	✓



heimatec®

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D-77871 Renchen

T +49 78 43 94 66-0
F +49 78 43 94 66-66
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite: <https://heimatec.com/de-DE/index/partners>