



believers in superior filtration

www.comatfilters.com

ÜBER UNS

Comat wurde vor über 30 Jahren gegründet, um dem Bedürfnis nach besseren Filtrationslösungen für das Kühlmittelmanagement in der metallverarbeitenden Industrie Rechnung zu tragen.

Heute ist Comat führend in der Filtration von sauberem Schneidöl für Präzisionsanwendungen.

UNSERE MISSION



GIORGIO COLOMBO
Gründungspartner, Präsident
und CEO



ANDREA COLOMBO
Verwaltungsdirektor



DANIELE CASSANI
Gründungspartner, technischer
und kaufmännischer Leiter

UNSERE WERTE

Wir glauben, dass unsere Werte die Basis und das Rückgrat unseres Erfolgs sind.

1. Kunde zuerst
2. Leidenschaft für die Metallbearbeitung
3. Der Glaube an die Technologie
4. Ethik und Integrität
5. Respekt für die Umwelt

der Verwaltungsrat von
Comat srl

UNSERE GESCHICHTE

Comat entwickelt, baut und vertreibt weltweit Filtrationssysteme zur Aufbereitung von sauberem Schneidöl für die Werkzeugmaschinenindustrie.

1988

Gründung von Comat

um die Kundenbedürfnisse bei der Reinigung von Metallbearbeitungsflüssigkeiten zu erfüllen

1993

Eigene Produktion

Bau der ersten Feinstfiltrationsanlage in eigener Fertigung

1999

TÜV ISO 9001

Comat wird nach DIN ISO 9001 zertifiziert

2010

Verdoppelung der Produktionsfläche

Schaffung völliger Energieunabhängigkeit

2016-2019

Internationalisierung bei Comat

Comat tritt in den asiatischen, chinesischen und nordamerikanischen Markt ein

2002-2009

Expansionsstrategie in Europa

Comat beliefert die deutschen, französischen, spanischen und schweizer Märkte

2015

Digitalisierung von Filteranlagen

Einführung der EVO-Baureihen mit intelligenter Anlagensteuerung

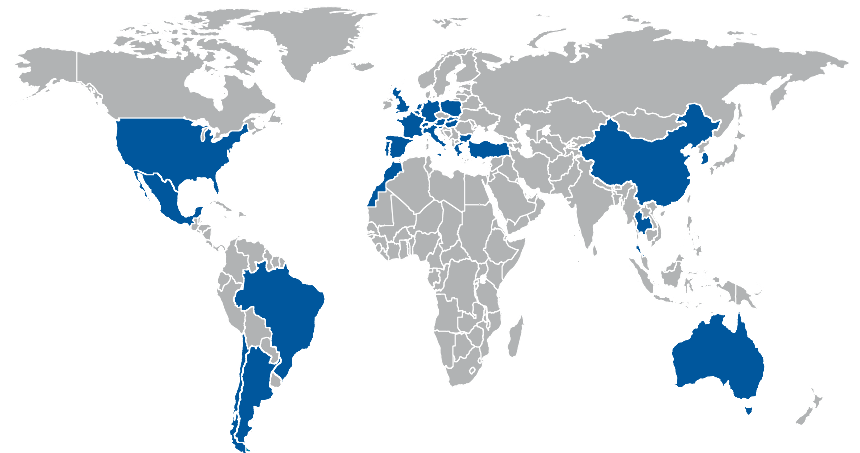
nächstes 2020

Bau von Werk2

mit einer Produktionsfläche von 3.900 m² und einem Bürogebäude von 980 m²



Weltweit werden mittlerweile **mehr als 20.000 Werkzeugmaschinen** der namhaftesten Maschinenhersteller mit Comat Feinstfiltrationsanlagen betrieben, wobei jede Minute **mehr als 120 Millionen Liter Schneidöl** filtriert werden



FILTRATIONSTECHNOLOGIEN FÜR SCHNEIDÖL

Produzierende Unternehmen und Branchenführer in der Metallbearbeitung mit hohen Qualitätsansprüchen verlangen heutzutage eine Filtrationsgüte von 3–5 µm.

Nur wenige der auf dem Markt verfügbaren Filtrationstechnologien können diesen Standard erfüllen.

BANDFILTER	Das Filtermedium besteht aus einem sich kontinuierlich bewegenden Gewebeband, durch welches das Schneidöl mittels Schwerkraft mit einem geringen Druckunterschied fließt.
PATRONEN-FILTER	Das Filtermedium besteht aus Einwegpatronen, die ausgetauscht werden müssen, sobald Sie durch Schmutzpartikel einen entsprechenden Zusetzungsgrad erreicht haben
ZENTRIFUGEN	Durch Zentrifugation der kontaminierten Flüssigkeit werden Schmutzpartikel und Schneidöl voneinander getrennt
RÜCKSPÜLBARE KARTUSCHEN-FILTER	Das Filtermedium besteht aus Kartuschen, die regelmäßig durch Rückspülen regeneriert werden und daher seltener ausgetauscht werden müssen als nicht rückspülbare Kartuschenfilter
ANSCHWEMM-FILTER	Das Filtermedium besteht aus Trägerelementen, die mit einem Filterhilfsmittel (z.B. Zellulose oder Kieselgur) belegt werden, welches nach Erreichen eines definierten Zusetzungsgrades automatisch regeneriert wird

FILTRATIONSGÜTE

Technologie:	Filtrationsgüte bei gefordertem Volumenstrom:
BANDFILTER	> 30 µm
PATRONENFILTER (grobporig)	> 10 µm
ZENTRIFUGEN	> 10 µm
PATRONENFILTER (feinporig)	< 10 µm
RÜCKSPÜLBARE KARTUSCHENFILTER	> 3 µm
ANSCHWEMMFILTER	> 3 µm



Comat Feinstfiltrationsanlagen sind die **beste Lösung für die Anwender, die keine Kompromisse bei der Qualität eingehen wollen**

COMAT FEINSTFILTRATIONS- TECHNOLOGIE

Wir sind der Überzeugung, dass hervorragende Ergebnisse in der Metallbearbeitung die besten Werkzeuge und eine überlegene Filtrationsqualität benötigen.

Aus diesem Grund hat Comat **das Konzept der Feinstfiltrationstechnologie entwickelt**.

Bei der Feinstfiltrationstechnologie mit kontinuierlich regenerierenden Filtermedien (Vorbelegung) werden **Schmutzpartikel von mehr als 3 µm Größe** sicher und stabil aus der Schneidflüssigkeit gefiltert, während letztere auf einer konstantem Temperatur gehalten wird.



Im Vergleich zu vielen anderen Filtrationssystemen können Comat Filteranlagen jegliches Material und Schmutzpartikelarten aus dem Schneidöl filtern. Dies trifft im Besonderen auf HSS- und Chirurgenstahl zu.

VORTEILE

- **Filtrationsgüte** besser als neues Schneidöl
- **Konstante Durchflussrate** während der gesamten Betriebszeit ohne Vermengung von Schmutz- und Reinöl
- **Keine Beschränkung der Ölviskosität**, bis zu 30 cSt bei 40 ° C
- **Niedrige Betriebs- und Wartungskosten**, da keine verbrauchten Filterelemente ersetzt werden müssen
- **Einfache Installation und einfacher Betrieb**
- **Hohe Anlagenverfügbarkeit**
- **Bester After Sales Service**
- **Rückgewinnung** und Wiederverwertung von hochwertigen Werkstoffen
- **Industrie 4.0** – fähig





BASIC UND EVO-MODELLE

Alle Comat Filteranlagen sind als **Basis oder EVO-Modell** verfügbar.

Die Comat Basis-Modelle sind für kostenorientierte Kunden gedacht, die auf hohe Qualität zu best möglichen Kosten achten.



EVO: INTELLIGENTE ANLAGENSTEUERUNG

Comat Filter der EVO-Baureihen sind mit einer intelligenten Anlagensteuerung ausgestattet.

Die Filterleistung wird an den Schneidölbedarf der angeschlossenen Werkzeugmaschine(n) automatisch angepasst.

Comat EVO-Filter können in Echtzeit überwacht, gesteuert und flexibel optimiert werden, mittels:



■ Anlagensteuerung



■ Fernwartung



■ PCs



■ Tablets & Smartphones

Comat-Filter sind einfach zu installieren, leicht zu bedienen und äußerst zuverlässig

KUNDENDIENST

Bei Comat sind wir für unsere Kunden da, wenn es darauf ankommt.

Mittels der über Fernwartung in Echtzeit erfassten Daten kann unser technischer Service eine kurzfristige und schnelle Unterstützung bereitstellen und eine höchst mögliche Anlagenverfügbarkeit erreichen.



KUNDENSERVICE

Der technische Service von Comat zeichnet sich durch **Professionalität, Vertrauen und Fachwissen** in allen Bereichen aus::

- Telefonischer Service
- Fernwartung (EVO-Modelle)
- Unterstützung zur vorbeugenden Wartung
- Videounterstützte Fehleranalyse
- Kundenbesuche

Unser Kundenservice verfolgt das **Ziel eine maximale Anlagenverfügbarkeit** für unsere Kunden zu erreichen

EINSATZBEREICH

Comat Feinstfiltrationsanlagen werden vor allem in der Oberflächenfeinbearbeitung, mit hohen Anforderungen an Oberflächengüte, sowie Maß- und Formtoleranzen, Ihre Anwendung.

Übliche Anwendungsbereiche sind die Schneidölfiltration von:

- Schleifmaschinen
- Werkzeugschleifmaschinen
- Werkzeugschärfmaschinen
- Läppmaschinen
- Honmaschinen
- Superfinish-Maschinen

Comat baut sowohl Filteranlagen **für den Betrieb an Einzelmaschinen, als auch Zentralanlagen** für die Versorgung eines gesamten Maschinenparks



ANWENDUNGSBEREICHE in der Präzisionsbearbeitung

- | | |
|---|--------------------------------|
| ■ Automobilindustrie
(Bohren, Honen, Präzisionsschleifen
von Motoren, Achsgehäusen,
Getrieben) | ■ Luft- und Raumfahrtindustrie |
| ■ Elektronische Bauteile | ■ Medizintechnik |
| ■ Herstellung von Luxusuhren | ■ Räumen und Tieflochbohren |
| ■ Kugellagerindustrie | ■ Sägeblattfertigung |
| | ■ Werkzeugfertigung |
| | ■ Werkzeugmaschinenbau |



UNSERE REFERENZEN

Wir beliefern führende Hersteller und unsere Filter werden an Werkzeugmaschinen der Top-Marken betrieben, wie:



Model: C60

für 1 Werkzeugmaschine



ANWENDUNGSBEREICHE
Präzisionsbearbeitung

Filterleistung

60 l/min nominal

Kühlschmierstoffe

Alle Schneidöle (keine Emulsion)

Werkstoffe

Hartmetalle, Cermet, PCD, HSS, Aluminium, Edelmetalle, Gusseisen, Eisenlegierungen, Kupferlegierungen, Keramik, Plastik, Glas

Filtrationsgüte

3 µm nominal

Abmessungen

1.000 x 1.600 x h2.200 mm

Tankvolumen

800 l

Filterhilfsmittel

Zellulose oder Kieselgur

Filterfläche

1,9 m²

Filterhilfsmittelverbrauch

1,3 kg/Arbeitszyklus

EIGENSCHAFTEN

- Halbautomatischer Arbeitszyklus
- Energiesparmodus
- Steuerung von Stromunterbrechungen
- Automatische, elektronische Durchflussregelung
- Software zur Fernüberwachung
- Optimierung und Steuerung mittels Fernüberwachung
- E-Mail Benachrichtigungen

Einsatzbeispiel



Model: C120

für 1 Werkzeugmaschine



Filterleistung

120 l/min nominal

Kühlschmierstoffe

Alle Schneidöle (keine Emulsion)

Werkstoffe

Hartmetalle, Cermet, PCD, HSS, Aluminium, Edelmetalle, Gusseisen, Eisenlegierungen, Kupferlegierungen, Keramik, Plastik, Glas

Filtrationsgüte

3 µm nominal

Abmessungen

1.336 x 2.147 x h1.881 mm

Tankvolumen

980 l

Filterhilfsmittel

Zellulose oder Kieselgur

Filterfläche

3,1 m²

Filterhilfsmittelverbrauch

2,1 kg/Arbeitszyklus

EIGENSCHAFTEN

- Halbautomatischer Arbeitszyklus
- Energiesparmodus
- Steuerung von Stromunterbrechungen
- Automatische, elektronische Durchflussregelung
- Schmutzöl-Hebewanne
- Schmutzöl-Hebepumpe
- Reinölverteilerpumpe reinigen
- Integrierte Temperaturfeinregelung
- Software zur Fernüberwachung
- Optimierung und Steuerung mittels Fernüberwachung
- E-Mail Benachrichtigungen

Einsatzbeispiel



ANWENDUNGSBEREICHE
Präzisionsbearbeitung

Model: C180

Für bis zu 2 Werkzeugmaschinen



Filterleistung

180 l/min nominal

Kühlschmierstoffe

Alle Schneidöle (keine Emulsion)

Werkstoffe

Hartmetalle, Cermet, PCD, HSS, Aluminium, Edelmetalle, Gusseisen, Eisenlegierungen, Kupferlegierungen, Keramik, Plastik, Glas

Filtrationsgüte

3 µm nominal

Abmessungen

2.600 x 1.300 x h2.000 mm

Tankvolumen

1.200 l

Filterhilfsmittel

Zellulose oder Kieselgur

Filterfläche

4,4 m²

Filterhilfsmittelverbrauch

3 kg/Arbeitszyklus

EIGENSCHAFTEN

- Halbautomatischer Arbeitszyklus
- Energiesparmodus
- Steuerung von Stromunterbrechungen
- Automatische, elektronische Durchflussregelung
- Magnetabscheider
- Software zur Fernüberwachung
- Optimierung und Steuerung mittels Fernüberwachung
- E-Mail Benachrichtigungen

Einsatzbeispiel



ANWENDUNGSBEREICHE
Präzisionsbearbeitung

Model: C270

Für 3 bis 4 Werkzeugmaschinen



Filterleistung

270 l/min nominal

Kühlschmierstoffe

Alle Schneidöle (keine Emulsion)

Werkstoffe

Hartmetalle, Cermet, PCD, HSS, Aluminium, Edelmetalle, Gusseisen, Eisenlegierungen, Kupferlegierungen, Keramik, Plastik, Glas

Filtrationsgüte

3 µm nominal

Abmessungen

2,500 x 2,000 x h 1,900 mm (h. 2,700 mm mit automatischer Filterhilfsmittelbefüllung)

Tankvolumen

2,400 l

Filterhilfsmittel

Zellulose oder Kieselgur

Filterfläche

7.5 m²

Filterhilfsmittelverbrauch

5 kg/Arbeitszyklus

EIGENSCHAFTEN

- Automatischer Arbeitszyklus
- Energiesparmodus
- Steuerung von Stromunterbrechungen
- Automatische, elektronische Durchflussregelung
- Magnetabscheider
- Filterhilfsmittelbefüllung
- Software zur Fernüberwachung
- Optimierung und Steuerung mittels Fernüberwachung
- E-Mail Benachrichtigungen

Einsatzbeispiel



ANWENDUNGSBEREICHE
Präzisionsbearbeitung

Model: C540

Für 5 bis 6 Werkzeugmaschinen



Filterleistung

540 l/min nominal

Kühlschmierstoffe

Alle Schneidöle (keine Emulsion)

Werkstoffe

Hartmetalle, Cermet, PCD, HSS, Aluminium, Edelmetalle, Gusseisen, Eisenlegierungen, Kupferlegierungen, Keramik, Plastik, Glas

Filtrationsgüte

3 µm nominal

Abmessungen

3.800 x 1.800 x h.2.200 mm (h. 3.100 mm mit automatischer Filterhilfsmittelbefüllung)

Tankvolumen

5.100 l

Filterhilfsmittel

Zellulose oder Kieselgur

Filterfläche

15 m²

Filterhilfsmittelverbrauch

10 kg/Arbeitszyklus

EIGENSCHAFTEN

- Automatischer Arbeitszyklus
- Energiesparmodus
- Steuerung von Stromunterbrechungen
- Automatische, elektronische Durchflussregelung
- Magnetabscheider
- Filterhilfsmittelbefüllung
- Automatischer Schlammförderer
- Software zur Fernüberwachung
- Optimierung und Steuerung mittels Fernüberwachung
- E-Mail Benachrichtigungen

Einsatzbeispiel



ANWENDUNGSBEREICHE
Präzisionsbearbeitung

Model: C810

Für 7 bis 9 Werkzeugmaschinen



ANWENDUNGSBEREICHE
Präzisionsbearbeitung

Filterleistung

810 l/min nominal

Kühlschmierstoffe

Alle Schneidöle (keine Emulsion)

Werkstoffe

Hartmetalle, Cermet, PCD, HSS, Aluminium, Edelmetalle, Gusseisen, Eisenlegierungen, Kupferlegierungen, Keramik, Plastik, Glas

Filtrationsgüte

3 µm nominal

Abmessungen

4.000 x 2.200 x h.2.500 mm (h. 3.400 mm mit automatischer Filterhilfsmittelbefüllung)

Tankvolumen

7.000 l

Filterhilfsmittel

Zellulose oder Kieselgur

Filterfläche

22,5 m²

Filterhilfsmittelverbrauch

15 kg/Arbeitszyklus

EIGENSCHAFTEN

- Automatischer Arbeitszyklus
- Energiesparmodus
- Steuerung von Stromunterbrechungen
- Automatische, elektronische Durchflussregelung
- Magnetabscheider
- Filterhilfsmittelbefüllung
- Automatischer Schlammförderer
- Software zur Fernüberwachung
- Optimierung und Steuerung mittels Fernüberwachung
- E-Mail Benachrichtigungen

Einsatzbeispiel



ANWENDUNGSBEREICH

Filtersysteme für Drehereien

Feinstfiltrationssysteme werden verstärkt auch in **Drehereien** für folgenden Anwendungen eingesetzt:

- Ölfiltration des aus Zentrifugen rückgewonnenen Öls bei der Spänetrocknung
- Die periodische Filtration des im Maschinentank befindlichen Schneidöles

und auch für:

- Filtration von Schneidöl zur Versorgung von Hochdruckpumpen

Für spezifische Kundenanwendungen entwickeln und bauen wir maßgeschneiderte Filtrationslösungen.



Model: C0.3

Für 3-4 Drehautomaten



Filterleistung

180 – 360 l/Tag

Kühlschmierstoffe

Alle Schneidöle (keine Emulsion)

Werkstoffe

Stahl, legierter Stahl, Edelmetalle, Gusseisen, Eisenlegierungen, Kupferlegierungen, Aluminium, Kunststoffe

Filtrationsgüte

3 µm nominal

Abmessungen

1.000 x 1.600 x h.2.200 mm

Tankvolumen

720 l (250 Reinöl – 250 Schmutzöl – 220 zu recycelndes Öl)

Filterhilfsmittel

Zellulose oder Kieselgur

Filterfläche

1,9 m²

Filterhilfsmittelverbrauch

1,3 kg/Arbeitszyklus

EIGENSCHAFTEN

- Halbautomatischer Arbeitszyklus
- Energiesparmodus
- Automatische Befüllung mit Neuöl
- Automatische Kontrolle der Schmutzölauführung
- Steuerung von Stromunterbrechungen
- Automatische Befüllung des Rückführbehälters
- Regulierung der Fördermenge der Schmutzölpumpe
- Software zur Fernüberwachung
- Optimierung und Steuerung mittels Fernüberwachung
- E-Mail Benachrichtigungen

Einsatzbeispiel



ANWENDUNGSBEREICHE
Drehereien

Model: C0.8

Für 7-8 Drehautomaten



ANWENDUNGSBEREICHE
Drehereien

Filterleistung

400 – 800 l/Tag

Kühlschmierstoffe

Alle Schneidöle (keine Emulsion)

Werkstoffe

Stahl, legierter Stahl, Edelmetalle, Gusseisen, Eisenlegierungen, Kupferlegierungen, Aluminium, Kunststoffe

Filtrationsgüte

3 µm nominal

Abmessungen

2.600 x 1.500 x h.2.350 mm (h. 3.200 mm mit automatischer Filterhilfsmittelbefüllung)

Tankvolumen

2.500 l (1.000 Reinöl – 1.000 Schmutzöl – 500 zu recycelndes Öl)

Filterhilfsmittel

Zellulose oder Kieselgur

Filterfläche

4,4 m²

Filterhilfsmittelverbrauch

3 kg/Arbeitszyklus

EIGENSCHAFTEN

- Automatischer Arbeitszyklus
- Energiesparmodus
- Automatische Befüllung mit Neuöl
- Automatische Kontrolle der Schmutzölauführung
- Steuerung von Stromunterbrechungen
- Automatische Befüllung des Rückführbehälters
- Regulierung der Fördermenge der Schmutzölpumpe
- Filterhilfsmittelbefüllung
- Software zur Fernüberwachung
- Optimierung und Steuerung mittels Fernüberwachung
- E-Mail Benachrichtigungen

Einsatzbeispiel



Model: C1.5

Für 12-15 Drehautomaten



Filterleistung

700 – 1.500 l/Tag

Kühlschmierstoffe

Alle Schneidöle (keine Emulsion)

Werkstoffe

Stahl, legierter Stahl, Edelmetalle, Gusseisen, Eisenlegierungen, Kupferlegierungen, Aluminium, Kunststoffe

Filtrationsgüte

3 µm nominal

Abmessungen

2.500 x 2.000 x h.2.350 mm (h. 3.200 mm mit automatischer Filterhilfsmittelbefüllung)

Tankvolumen

4.000 l (1.600 Reinöl – 1.600 Schmutzöl – 800 zu recycelndes Öl)

Filterhilfsmittel

Zellulose oder Kieselgur

Filterfläche

7,5 m²

Filterhilfsmittelverbrauch

5 kg/Arbeitszyklus

EIGENSCHAFTEN

- Automatischer Arbeitszyklus
- Eco-Mode
- Automatische Befüllung mit Neuöl
- Automatische Kontrolle der Schmutzölauführung
- Steuerung von Stromunterbrechungen
- Automatische Befüllung des Rückführbehälters
- Regulierung der Fördermenge der Schmutzölpumpe
- Filterhilfsmittelbefüllung
- Software zur Fernüberwachung
- Optimierung und Steuerung mittels Fernüberwachung
- E-Mail Benachrichtigungen

Einsatzbeispiel



ANWENDUNGSBEREICHE
Drehereien

Model: C3.0

Für 20-30 Drehautomaten



Filterleistung

1.500 – 3.000 l/Tag

Kühlschmierstoffe

Alle Schneidöle (keine Emulsion)

Werkstoffe

Stahl, legierter Stahl, Edelmetalle, Gusseisen, Eisenlegierungen, Kupferlegierungen, Aluminium, Kunststoffe

Filtrationsgüte

3 µm nominal

Abmessungen

3.800 x 2.000 x h.2.350 mm (h. 3.200 mm mit automatischer Filterhilfsmittelbefüllung)

Tankvolumen

6.000 l (2.400 Reinöl – 2.400 Schmutzöl – 1.200 zu recycelndes Öl)

Filterhilfsmittel

Zellulose oder Kieselgur

Filterfläche

15 m²

Filterhilfsmittelverbrauch

10 kg/Arbeitszyklus

EIGENSCHAFTEN

- Automatischer Arbeitszyklus
- Energiesparmodus
- Automatische Befüllung mit Neuöl
- Automatische Kontrolle der Schmutzölauführung
- Steuerung von Stromunterbrechungen
- Automatische Befüllung des Rückführbehälters
- Regulierung der Fördermenge der Schmutzölpumpe
- Filterhilfsmittelbefüllung
- Automatischer Schlammförderer
- Software zur Fernüberwachung
- Optimierung und Steuerung mittels Fernüberwachung
- E-Mail Benachrichtigungen

Einsatzbeispiel



ANWENDUNGSBEREICHE
Drehereien

Model: C4.5

Für 35-45 Drehautomaten



Filterleistung

3.000 – 4.500 l/Tag

Kühlschmierstoffe

Alle Schneidöle (keine Emulsion)

Werkstoffe

Stahl, legierter Stahl, Edelmetalle, Gusseisen, Eisenlegierungen, Kupferlegierungen, Aluminium, Kunststoffe

Filtrationsgüte

3 µm nominal

Abmessungen

3.800 x 2.200 x h.2.350 mm (h. 3.200 mm mit automatischer Filterhilfsmittelbefüllung)

Tankvolumen

7.500 l (2.750 Reinöl – 2.750 Schmutzöl – 2.000 zu recycelndes Öl)

Filterhilfsmittel

Zellulose oder Kieselgur

Filterfläche

22,5 m²

Filterhilfsmittelverbrauch

15 kg/Arbeitszyklus

EIGENSCHAFTEN

- Automatischer Arbeitszyklus
- Energiesparmodus
- Automatische Befüllung mit Neuöl
- Automatische Kontrolle der Schmutzölauführung
- Steuerung von Stromunterbrechungen
- Automatische Befüllung des Rückführbehälters
- Regulierung der Fördermenge der Schmutzölpumpe
- Filterhilfsmittelbefüllung
- Automatischer Schlammförderer
- Software zur Fernüberwachung
- Optimierung und Steuerung mittels Fernüberwachung
- E-Mail Benachrichtigungen

Einsatzbeispiel



ANWENDUNGSBEREICHE
Drehereien

UNSERE PRODUKTPALETTE

Modell ►	C60	C120	C180	C270	C540	C810
Anwendung ►	Präzisionsbearbeitung					
Anzahl Werkzeugmaschinen Drehautomaten ►	1	1	bis zu 2	3-4	5-6	7-9
Filterleistung ►	60 l/min	120 l/min	180 l/min	270 l/min	540 l/min	810 l/min
Külschmierstoffe ►	Alle Schneidöle (keine Emulsion)					
Werkstoffe ►	Hartmetalle, Cermet, PCD, HSS, Aluminium, Edelmetalle, Gusseisen, Eisenlegierungen, Kupferlegierungen, Keramik, Plastik, Glas					
Filtrationsgüte ►	3 µm nominal					
Abmessungen ►	1.000 X 1.600 x h. 2.200 mm	1.336 x 2.147 x h. 1.881 mm	2.600 x 1.300 x h. 2.000 mm	2.500 x 2.000 x h. 1.900 mm	3.800 x 1.800 x h. 2.200 mm	4.000 x 2.200 x h. 2.500 mm
Tankvolumen ►	800 l	980 l	1.200 l	2.400 l	5.100 l	7.000 l
Filterhilfsmittel ►	Zellulose oder Kieselgur					
Filterfläche ►	1,9 m ²	3,1 m ²	4,4 m ²	7,5 m ²	15 m ²	22,5 m ²
Filterhilfsmittelverbrauch Arbeitszyklus ►	1,3 kg	2,1 kg	3 kg	5 kg	10 kg	15 kg

C0.3	C0.8	C1.5	C3.0	C4.5
Automatendrehereien				
3-4	7-8	12-15	20-30	35-45
180-360 l/Tag	400-800 l/Tag	750-1.500 l/Tag	1.500-3.000 l/Tag	3.000-4.500 l/Tag
Alle Schneidöle (keine Emulsion)				
Stahl, legierter Stahl, Edelmetalle, Gusseisen, Eisenlegierungen, Kupferlegierungen, Aluminium, Kunststoffe				
3 µm nominal				
1.000 x 1.600 x h. 2.200 mm	2.600 x 1.500 x h. 2.350 mm	2.500 x 2.000 x h. 2.350 mm	3.800 x 2.000 x h. 2.350 mm	3.800 x 2.200 x h. 2.350 mm
720 l	2.500 l	4.000 l	6.000 l	7.500 l
Zellulose oder Kieselgur				
1,9 m ²	4,4 m ²	7,5 m ²	15 m ²	22,5 m ²
1,3 kg	3 kg	5 kg	10 kg	15 kg





Comat srl

via Giacomo Puccini 7
20010 Ossona (Milano - Italy)

T. +39 02 90384121
F. +39 02 90384017

www.comatfilters.com
info@comatfilters.com



VERTRIEB FÜR DEUTSCHLAND

3sechzig Technik für die Besten e.K.

Falkenstrasse 10 - D – 72589 Westerheim

Tel: +49 (0) 7333 - 9548520 - Fax: +49 (0) 7333 - 9548521

www.3sechzig.eu - info@3sechzig.eu