

### S-Reihe – die klassische Konstruktion mit Kopflagerung

Der Allrounder unter unseren mitlaufenden Hochleistungsspitzen. Für nahezu jede Standard-Spannsituation steht dem Anwender aus der S-Reihe eine wirtschaftliche Lösung zur Verfügung. Vom Drehen, Rundschleifen bis zum Messen/Prüfen erfüllt die S-Reihe die hohen Erwartungen in puncto Leistung, Genauigkeit und Lebensdauer.

Zwei Baugrößen

- ▶ schlanke Form für leichte Arbeiten
- ▶ mit verstärkter Lagerung für normale bis schwere Beanspruchung

- 1 Hohe Rundlaufgenauigkeit**  
unter Axiallast geprüft  
durch Prüfbericht garantiert
- 2 Laufkörper durchgehärtet**  
aus verschleißfestem legiertem  
Werkzeugstahl
- 3 Wellendichtring**  
zum Schutz der Lagerung vor  
Schmutz- und Kühlwasser. Optional  
mit Zusatzdichtung (Seite 10)
- 4 Großdimensionierte, spielfreie  
Präzisions-Lagerung**  
zur Aufnahme der Radial-  
und Axialkräfte.  
Wartungsfrei durch Dauerschmierung
- 5 Gehäuse**  
aus legiertem Werkzeugstahl mit  
hoher Zugfestigkeit.  
Kopf und Kegelschaft zum Schutz  
vor Beschädigung gehärtet

## Typ S, SG

Laufkörper 60°

### Rundlaufabweichung

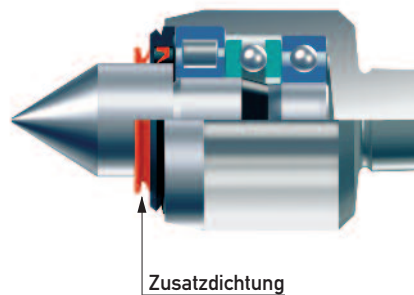
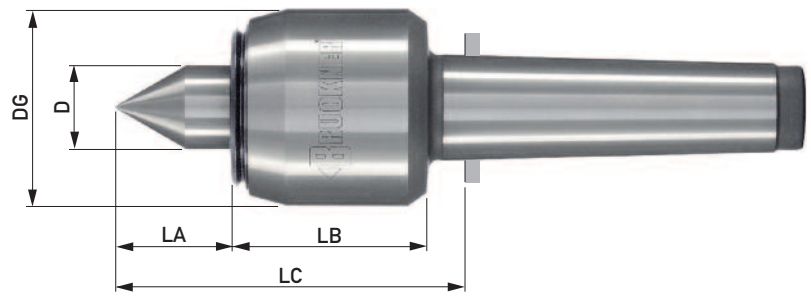
Typ S max. 0,005 mm  
 Typ SG max. 0,003 mm  
 mit Prüfbericht

### Einsatzbereich

- Typ S** – konventionelles Drehen, CNC-Drehen, Schruppen, Schlichten
- Typ SG** – für Dreh- und Rundschleifarbeiten in hohen Genauigkeiten, in der Messtechnik

### Zusatzdichtung

Bei starker Kühlwasserzufuhr oder bei Staub- und Schmutzanfall (beim Rundschleifen) kann auf dem Laufkörper eine Zusatzdichtung angebracht werden. Die Dichtung läuft mit dem Laufkörper mit, dichtet gegen den Schutzdeckel ab und wirkt zusätzlich als Spritzring.



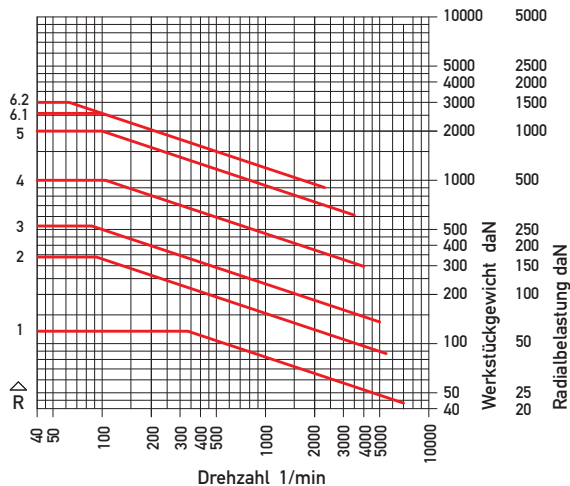
| Typ S                        | Bestell-Nr. | 5001  | 5001-2 | 5001-3 | 5002  | 5003  | 5006  | 5004  | 5007  | 5005  | 5008    | 5009    |
|------------------------------|-------------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------|---------|
| Typ SG                       | Bestell-Nr. | 5121  | 5121-2 | 5121-3 | 5122  | 5123  | 5126  | 5124  | 5127  | 5125  | 5128    | 5129    |
| Morsekegel                   |             | 1     | 2      | 3      | 2     | 3     | 3     | 4     | 4     | 5     | 5       | 6       |
| D                            |             | 13    | 13     | 13     | 20    | 20    | 25    | 25    | 35    | 45    | 58      | 58      |
| DG                           |             | 32    | 32     | 32     | 45    | 45    | 58    | 58    | 76    | 95    | 120     | 120     |
| LA                           |             | 19    | 19     | 19     | 24    | 24    | 34    | 34    | 43    | 59    | 63      | 63      |
| LB                           |             | 38    | 38     | 38     | 52    | 52    | 58    | 58    | 68    | 89    | 102     | 102     |
| LC                           |             | 63    | 63     | 64     | 82    | 83    | 99    | 101   | 120   | 159   | 178     | 178     |
| Werkstückgewicht max. daN*   |             | 120   | 120    | 120    | 340   | 340   | 525   | 525   | 1000  | 2000  | 2500    | 3000    |
| Drehzahl max. 1/min*         |             | 7000  | 7000   | 7000   | 5500  | 5500  | 5000  | 5000  | 4000  | 3500  | 2300    | 2300    |
| Belastungskurve radial/axial |             | R1/A1 | R1/A1  | R1/A1  | R2/A2 | R2/A2 | R3/A3 | R3/A3 | R4/A4 | R5/A5 | R6.1/A6 | R6.2/A6 |
| Zusatzdichtung               | Bestell-Nr. | V13   | V13    | V13    | V20   | V20   | V25   | V25   | V35   | V45   | V58     | V58     |

► mit Abdrückgewinde Seite 16/17

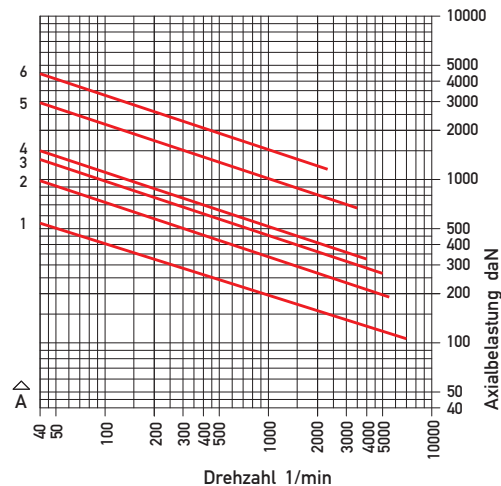
\*Belastungskurven beachten

Radial- und Axialbelastung bei einer Lagerlebensdauer von 2000 Betriebsstunden (Ablesebeispiel Seite 11)

### Radial – Typ S, SG



### Axial – Typ S, SG



### Typ SKOP, SKOPG

Laufkörper 60°/40° verlängert

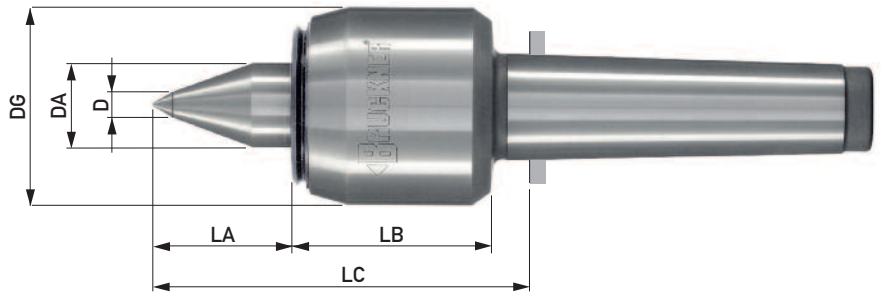
**Rundlaufabweichung**

Typ SKOP max. 0,005 mm  
 Typ SKOPG max. 0,003 mm  
 mit Prüfbericht

**Einsatzbereich**

Bei beengtem Arbeitsraum zwischen mitlaufender Spitze und Werkstück. Durch die verlängerte, schlanke Laufspitze wird der Arbeitsraum erweitert.

- Typ SKOP** – konventionelles Drehen, CNC-Drehen, Schruppen, Schlichten
- Typ SKOPG** – für Dreharbeiten in hohen Genauigkeiten



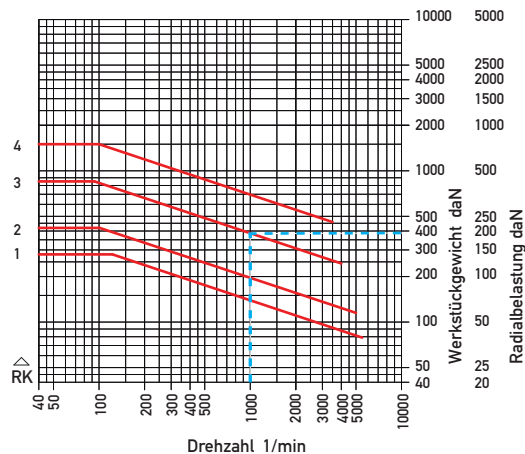
| Typ SKOP                     | Bestell-Nr. | 5362    | 5363    | 5366    | 5364    | 5367    | 5365    |
|------------------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Typ SKOPG                    | Bestell-Nr. | 5362G   | 5363G   | 5366G   | 5364G   | 5367G   | 5365G   |
| Morsekegel                   |             | 2       | 3       | 3       | 4       | 4       | 5       |
| DA                           |             | 20      | 20      | 25      | 25      | 35      | 45      |
| D                            |             | 6       | 6       | 8       | 8       | 10      | 12      |
| DG                           |             | 45      | 45      | 58      | 58      | 76      | 95      |
| LA                           |             | 30      | 30      | 42      | 42      | 54      | 70      |
| LB                           |             | 51      | 51      | 58      | 58      | 68      | 89      |
| LC                           |             | 87      | 89      | 106     | 108     | 132     | 169     |
| Werkstückgewicht max. daN*   |             | 280     | 280     | 420     | 420     | 850     | 1500    |
| Drehzahl max. 1/min*         |             | 5500    | 5500    | 5000    | 5000    | 4000    | 3500    |
| Belastungskurve radial/axial |             | RK1/AK1 | RK1/AK1 | RK2/AK2 | RK2/AK2 | RK3/AK3 | RK4/AK4 |
| Zusatzdichtung               | Bestell-Nr. | V20     | V20     | V25     | V25     | V35     | V45     |

▶ mit Abdrückgewinde Seite 16/17

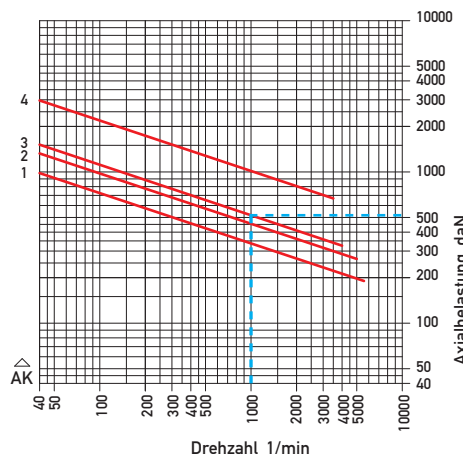
\*Belastungskurven beachten

Radial- und Axialbelastung bei einer Lagerlebensdauer von 2000 Betriebsstunden

**Radial – Typ SKOP, SKOPG**



**Axial – Typ SKOP, SKOPG**



**Ermittlung der zulässigen Belastung**

Beispiel: Typ SKOP 5367, MK 4

Belastungskurve radial RK3/axial AK3  
 Zulässige Belastung bei 1000 min<sup>-1</sup>  
 Radialbelastung FR = 190 daN  
 Werkstückgewicht FW = 380 daN  
 Axialbelastung FA = 510 daN  
 Maßgebend für die radiale Belastbarkeit einer Spitze ist die Radialbelastung FR

$$FR = \frac{FW}{2} \pm \text{Radiale Schnittkräfte} + \text{Fliehkraft}^{**}$$

\*\*Bei Unwucht des Werkstückes  
 (1 daN = 1,02 kp)

## Typ SH, SHG

**Laufkörper 60° mit Hartmetalleinsatz**  
nachsleifbar bis zur Nachschleifrille

### Rundlaufabweichung

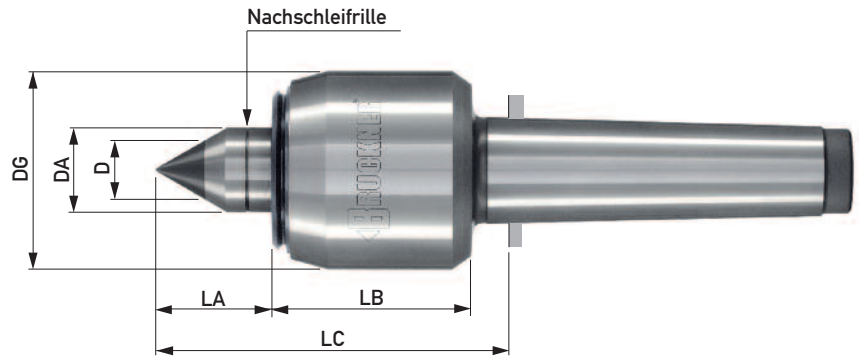
Typ SH max. 0,005 mm

Typ SHG max. 0,003 mm

mit Prüfbericht

### Einsatzbereich

Beim Rundschleifen und Drehen, wenn erhöhter Verschleiß am Laufkörper auftritt (z.B. Großserien, Werkstückwechsel bei laufender Spindel, harte Werkstücke, sehr kleine Werkstückzentren).



Beim Rundschleifen empfehlen wir unsere **Zusatzdichtung** (Abb. Seite 10)

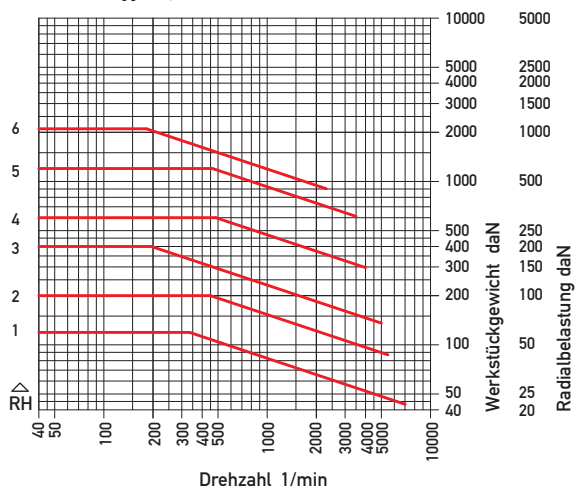
| Typ SH                       | Bestell-Nr. | 5241-2  | 5241-3  | 5242    | 5243    | 5246    | 5244    | 5247    | 5245    | 5249    |
|------------------------------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Typ SHG                      | Bestell-Nr. | 5251-2  | 5251-3  | 5252    | 5253    | 5256    | 5254    | 5257    | 5255    | 5259    |
| Morsekegel                   |             | 2       | 3       | 2       | 3       | 3       | 4       | 4       | 5       | 6       |
| DA                           |             | 13      | 13      | 20      | 20      | 25      | 25      | 35      | 45      | 58      |
| D                            |             | 7       | 7       | 11      | 11      | 18      | 18      | 18      | 18      | 30      |
| DG                           |             | 32      | 32      | 45      | 45      | 58      | 58      | 76      | 95      | 120     |
| LA                           |             | 19      | 19      | 24      | 24      | 34      | 34      | 43      | 59      | 63      |
| LB                           |             | 38      | 38      | 52      | 52      | 58      | 58      | 68      | 89      | 102     |
| LC                           |             | 63      | 64      | 82      | 83      | 99      | 101     | 120     | 159     | 178     |
| Werkstückgewicht max. daN*   |             | 120     | 120     | 200     | 200     | 400     | 400     | 600     | 1200    | 2100    |
| Drehzahl max. 1/min*         |             | 7000    | 7000    | 5500    | 5500    | 5000    | 5000    | 4000    | 3500    | 2300    |
| Belastungskurve radial/axial |             | RH1/AH1 | RH1/AH1 | RH2/AH2 | RH2/AH2 | RH3/AH3 | RH3/AH3 | RH4/AH4 | RH5/AH5 | RH6/AH6 |
| Zusatzdichtung               | Bestell-Nr. | V13     | V13     | V20     | V20     | V25     | V25     | V35     | V45     | V58     |

MK1 5241/5251 auf Anfrage  
▶ mit Abdrückgewinde Seite 16/17

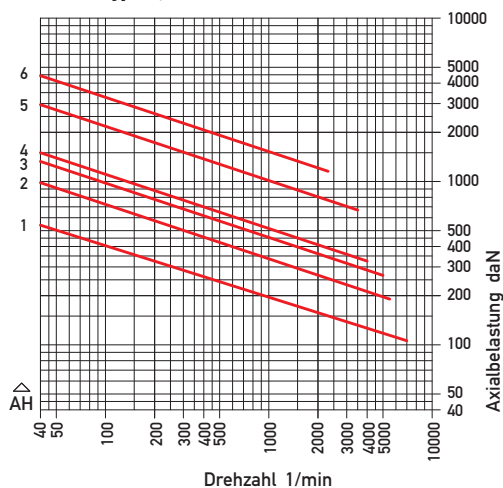
\*Belastungskurven beachten

Radial- und Axialbelastung bei einer Lagerlebensdauer von 2000 Betriebsstunden (Ablesebeispiel Seite 11)

### Radial – Typ SH, SHG



### Axial – Typ SH, SHG



### Typ SV, SVG

Laufkörper 60° Vollhartmetall mit Sicherheitskern sa•co® nachschleifbar bis zur Lötnaht

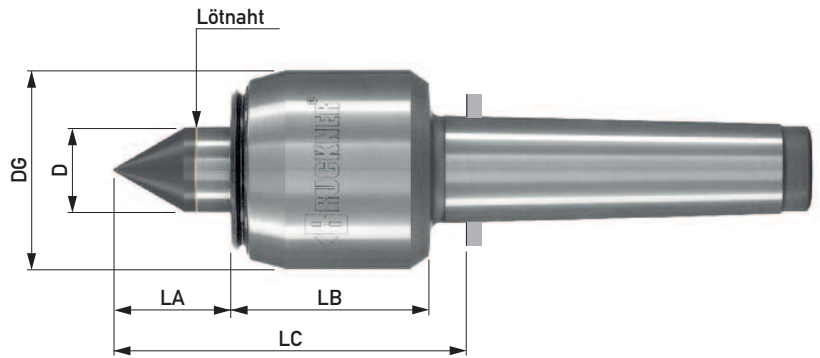
**Rundlaufabweichung**

Typ SV max. 0,005 mm  
 Typ SVG max. 0,003 mm  
 mit Prüfbericht

**Einsatzbereich**

Wie Typ SH, SHG.  
 Der 60° Winkel kann bis zum großen Durchmesser zur Werkstückaufnahme genutzt werden.

Beim Rundschleifen empfehlen wir unsere **Zusatzdichtung** (Abb. Seite 10)



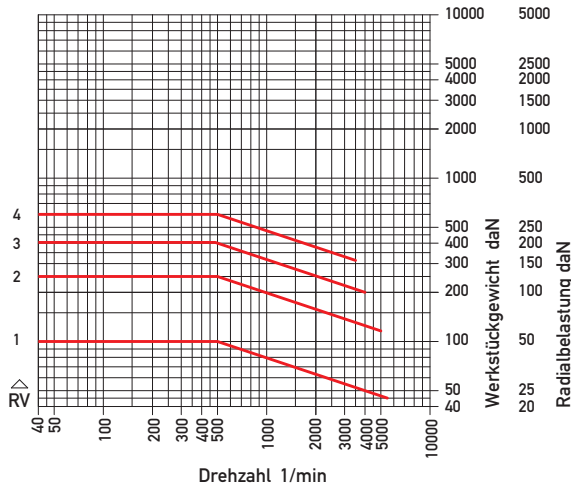
Beim Typ SV, SVG ist im Hartmetallkörper ein Sicherheitskern integriert. Reißt das Hartmetall am Übergang zum Trägermaterial, z.B. durch Bedienungs- oder Handhabungsfehler, verhindert der Sicherheitskern das Abrutschen des Hartmetalls mit dem gespannten Werkstück. Dadurch werden hohe Folgeschäden vermieden.

| Typ SV                       | Bestell-Nr. | 5242ZV20 | 5243ZV20 | 5246ZV25 | 5244ZV25 | 5247ZV35 | 5245ZV45 |
|------------------------------|-------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Typ SVG                      | Bestell-Nr. | 5252ZV20 | 5253ZV20 | 5256ZV25 | 5254ZV25 | 5257ZV35 | 5255ZV45 |
| Morsekegel                   |             | 2        | 3        | 3        | 4        | 4        | 5        |
| D                            |             | 20       | 20       | 25       | 25       | 35       | 45       |
| DG                           |             | 45       | 45       | 58       | 58       | 76       | 95       |
| LA                           |             | 24       | 24       | 34       | 34       | 43       | 59       |
| LB                           |             | 52       | 52       | 58       | 58       | 68       | 89       |
| LC                           |             | 82       | 83       | 99       | 101      | 120      | 159      |
| Werkstückgewicht max. daN*   |             | 100      | 100      | 250      | 250      | 400      | 600      |
| Drehzahl max. 1/min*         |             | 5500     | 5500     | 5000     | 5000     | 4000     | 3500     |
| Belastungskurve radial/axial |             | RV1/AV1  | RV1/AV1  | RV2/AV2  | RV2/AV2  | RV3/AV3  | RV4/AV4  |
| Zusatzdichtung               | Bestell-Nr. | V20      | V20      | V25      | V25      | V35      | V45      |

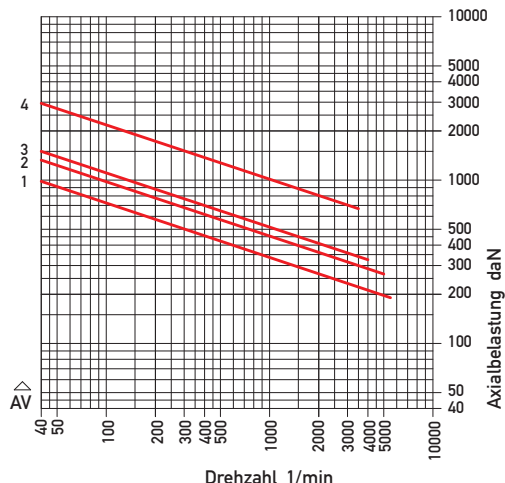
\*Belastungskurven beachten

Radial- und Axialbelastung bei einer Lagerlebensdauer von 2000 Betriebsstunden (Ablesebeispiel Seite 11)

**Radial – Typ SV, SVG**



**Axial – Typ SV, SVG**



## Typ SE, SEG

Laufkörper mit Innenkegel 1:7,5 für Zentriereinsätze

### Rundlaufabweichung

Typ SE max. 0,005 mm

Typ SEG max. 0,003 mm

mit Prüfbericht

### Einsatzbereich

Für die Einzel-, Klein- und Serienfertigung, Messtechnik

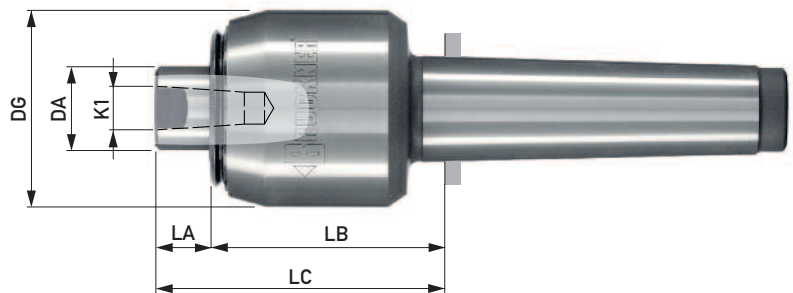
### Vorteile

Bei Verschleiß des Zentriereinsatzes ist nur der Einsatz zu tauschen, die Hochleistungsspitze ist sofort wieder betriebsbereit. Vielseitige Anwendung durch acht Einsatzformen (Seite 15).

Das Wechseln erfolgt je nach Einsatzform durch Abdrückgewinde am Einsatz und Abdrückmutter oder über die Schlüsselflächen durch Verdrehen mit zwei Gabelschlüsseln.

Beim Rundschleifen empfehlen wir unsere

**Zusatzdichtung** (Abb. Seite 10)

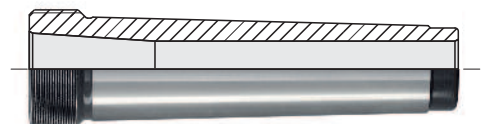


| Typ SE              | Bestell-Nr.   | 5482  | 5483  | 5486  | 5484  | 5487  | 5485  |
|---------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Typ SEG             | Bestell-Nr.   | 5482G | 5483G | 5486G | 5484G | 5487G | 5485G |
| Morsekegel          |   | 2     | 3     | 3     | 4     | 4     | 5     |
| DA                  |   | 20    | 20    | 25    | 25    | 35    | 45    |
| DG                  |   | 45    | 45    | 58    | 58    | 76    | 95    |
| K1                  |   | 11    | 11    | 15    | 15    | 22    | 28    |
| LA                  |   | 14    | 14    | 17    | 17    | 18    | 21    |
| LB                  |   | 52    | 52    | 58    | 58    | 68    | 89    |
| LC                  |   | 71    | 72    | 81    | 83    | 95    | 121   |
| SW                  |   | 16    | 16    | 22    | 22    | 30    | 41    |
| Drehzahl max. 1/min |   | 5500  | 5500  | 5000  | 5000  | 4000  | 3500  |
| Zugehörige Einsätze |   | 482.. | 482.. | 484.. | 484.. | 487.. | 485.. |
| Zusatzdichtung      | Bestell-Nr.   | V20   | V20   | V25   | V25   | V35   | V45   |
| Belastung           | Die radiale Belastung des Typ SE, SEG wird durch die Zentriereinsätze begrenzt (Seite 15) |       |       |       |       |       |       |

► mit Abdrückgewinde Seite 16/17

## Kegehülse Typ KE

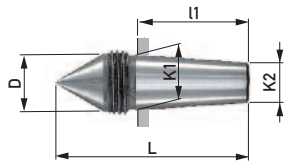
(Abbildung und Tabelle Seite 66) zum Nachschleifen der Zentriereinsätze. Kombiniert mit den Zentriereinsätzen (Seite 15) als feste Zentrierspitze im Spindelstock und Reitstock für Sonderanwendungen.



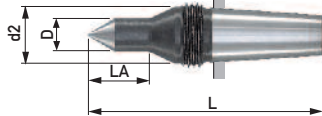
## Zentriereinsätze

Kegel 1:7,5, in Lehrengenauigkeit

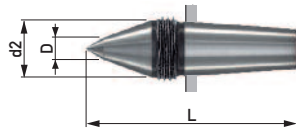
**Form AO**, 60°  
Abdrückgewinde



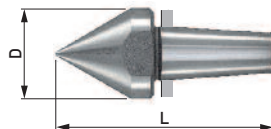
**Form ASL**, 60°  
schlank, verlängert  
Abdrückgewinde



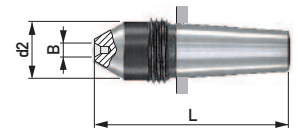
**Form AKOP**, 60°/40°  
verlängert  
Abdrückgewinde



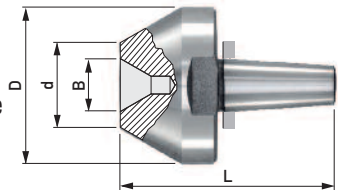
**Form A**, 60°  
für Hohlkörper  
Schlüsselfläche



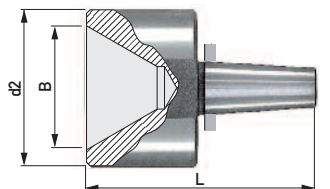
**Form B**, Zentrum 60°  
für zentrumslose Werkstücke  
Abdrückgewinde



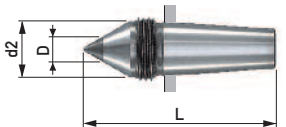
**Form C**, Zentrum 60°  
für zentrumslose Werkstücke  
außen 60° für Hohlkörper  
Schlüsselfläche



**Form D**, Zentrum 60°  
für zentrumslose Werkstücke  
Schlüsselfläche



**Form AOHM**, 60°  
mit Hartmetalleinsatz  
Abdrückgewinde



| Grundkörper<br>Typ: SE, SEG, ASE<br>KE (Seite 66)         | Zentrier-<br>einsätze | Radial-<br>belastung<br>max. daN | Maße der Einsätze |      |       |    |     |          | Gewinde<br>SW | Kegelmaße<br>Steigung 1:7,5 |      |      |
|---|-----------------------|----------------------------------|-------------------|------|-------|----|-----|----------|---------------|-----------------------------|------|------|
|   |                       |                                  | D                 | d2   | B     | d  | L   | LA       |               | K1                          | K2   | I1   |
| 5482<br>5482G<br>5483<br>5483G<br>2952A                   | 482AO                 | 90                               | 11,7              |      |       |    | 45  |          | M 14x1,5      | 11                          | 8    | 23   |
|   | 482ASL                | 30                               | 6                 | 11,7 |       |    | 55  | 15       | M 14x1,5      |                             |      |      |
|   | 482AKOP               | 90                               | 5                 | 11,7 |       |    | 50  |          | M 14x1,5      |                             |      |      |
|   | 482A                  | 90                               | 17                |      |       |    | 45  |          | SW14          |                             |      |      |
|   | 482B                  | 90                               | 11,7              |      | 4x2   |    | 45  |          | M 14x1,5      |                             |      |      |
|   | 482C                  | 90                               | 28                |      | 8x3   | 12 | 45  |          | SW24          |                             |      |      |
|   | 482D                  | 90                               | 28                |      | 20x6  |    | 45  |          | SW24          |                             |      |      |
|   | 482AOHM               | 60                               | 7                 | 11,7 |       |    | 45  |          | M 14x1,5      |                             |      |      |
| 5484<br>5484G<br>5486<br>5486G<br>5484A<br>5486A<br>2953A | 484AO                 | 160                              | 15,7              |      |       |    | 53  |          | M 18x1,5      | 15                          | 11   | 30   |
|   | 484ASL                | 100                              | 9                 | 15,7 |       |    | 65  | 17       | M 18x1,5      |                             |      |      |
|   | 484AKOP               | 160                              | 6                 | 15,7 |       |    | 58  |          | M 18x1,5      |                             |      |      |
|   | 484A                  | 160                              | 25                |      |       |    | 60  |          | SW22          |                             |      |      |
|   | 484B                  | 110                              | 15,7              |      | 4x2   |    | 53  |          | M 18x1,5      |                             |      |      |
|   | 484C                  | 160                              | 44                |      | 15x5  | 24 | 60  |          | SW41          |                             |      |      |
|   | 484D                  | 160                              | 44                |      | 35x12 |    | 64  |          | SW41          |                             |      |      |
|   | 484AOHM               | 60                               | 7                 | 15,7 |       |    | 53  |          | M 18x1,5      |                             |      |      |
| 5487<br>5487G<br>5487A<br>2954A                           | 487AO                 | 300                              | 21,6              |      |       |    | 74  |          | M 24x1,5      | 22                          | 16,4 | 42   |
|   | 487ASL                | 100                              | 9                 | 21,6 |       |    | 86  | 17       | M 24x1,5      |                             |      |      |
|   | 487AKOP               | 300                              | 8                 | 21,6 |       |    | 80  |          | M 24x1,5      |                             |      |      |
|   | 487A                  | 300                              | 32                |      |       |    | 82  |          | SW27          |                             |      |      |
|   | 487B                  | 240                              | 21,6              |      | 5x2,5 |    | 74  |          | M 24x1,5      |                             |      |      |
|   | 487C                  | 300                              | 55                |      | 20x6  | 30 | 82  |          | SW50          |                             |      |      |
|   | 487D                  | 300                              | 55                |      | 45x15 |    | 85  |          | SW50          |                             |      |      |
| 487AOHM   | 200                   | 11                               | 21,6              |      |       | 74 |     | M 24x1,5 |               |                             |      |      |
| 5485<br>5485G<br>5485A<br>2955A                           | 485AO                 | 500                              | 27,7              |      |       |    | 93  |          | M 30x1,5      | 28                          | 21   | 52,5 |
|   | 485ASL                | 180                              | 13                | 27,7 |       |    | 110 | 27       | M 30x1,5      |                             |      |      |
|   | 485AKOP               | 500                              | 8                 | 27,7 |       |    | 105 |          | M 30x1,5      |                             |      |      |
|   | 485A                  | 500                              | 45                |      |       |    | 105 |          | SW41          |                             |      |      |
|   | 485B                  | 500                              | 27,7              |      | 7x3   |    | 93  |          | M 30x1,5      |                             |      |      |
|   | 485C                  | 500                              | 65                |      | 25x6  | 35 | 105 |          | SW55          |                             |      |      |
|   | 485D                  | 500                              | 65                |      | 55x20 |    | 105 |          | SW55          |                             |      |      |
| 485AOHM   | 500                   | 18                               | 27,7              |      |       | 93 |     | M 30x1,5 |               |                             |      |      |

| Bestell-Nr. | Inhalt |
|-------------|--------|
| P 10        | 100 g  |

### Montagepaste

Erleichtert das Wechseln der Einsätze.  
Dünn und gleichmäßig auf den Kegel der Einsätze auftragen.

## Ausführung A mit Abdrückgewinde

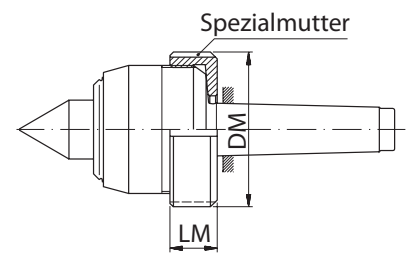
### Einsatzbereich

Für Werkzeugmaschinen ohne durchbohrte Pinole (ohne Ausstoßmöglichkeit) oder bei hochgenauen Werkzeugmaschinen zur Schonung der Spindellagerung bzw. Pinole.

Beim Rundschleifen empfehlen wir unsere **Zusatzdichtung** (Seite 10)

### Spezialmutter

Durch die Spezialmutter ist das Abdrücken aus der Pinole auch dann gewährleistet, wenn der Pinolendurchmesser kleiner ist als der Gehäusedurchmesser der mitlaufenden Hochleistungsspitze.



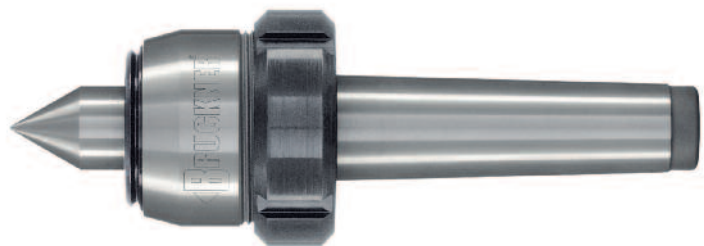
## Typ AS, ASG

### Laufkörper 60°

#### Rundlaufabweichung

Typ AS max. 0,005 mm  
Typ ASG max. 0,003 mm  
mit Prüfbericht

Techn. Daten wie Typ S, SG (Seite 10)



## Typ ASKOP

### Laufkörper 60°/40° verlängert

#### Rundlaufabweichung

max. 0,005 mm, mit Prüfbericht

Techn. Daten wie Typ SKOP (Seite 11)



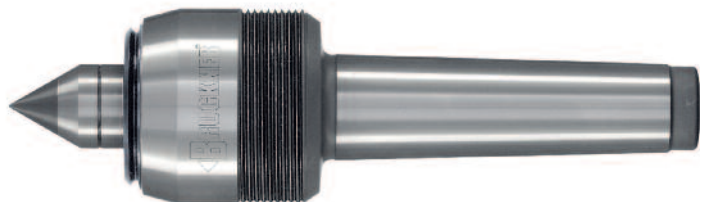
## Typ ASHG

### Laufkörper 60° mit Hartmetalleinsatz

#### Rundlaufabweichung

max. 0,003 mm, mit Prüfbericht

Techn. Daten wie Typ SHG (Seite 12)  
Typ ASVG auf Anfrage



## Typ ASE

### Laufkörper mit Innenkegel 1:7,5 für Zentriereinsätze

#### Rundlaufabweichung

max. 0,005 mm, mit Prüfbericht

Techn. Daten wie Typ SE (Seite 14)  
Zentriereinsätze (Seite 15)



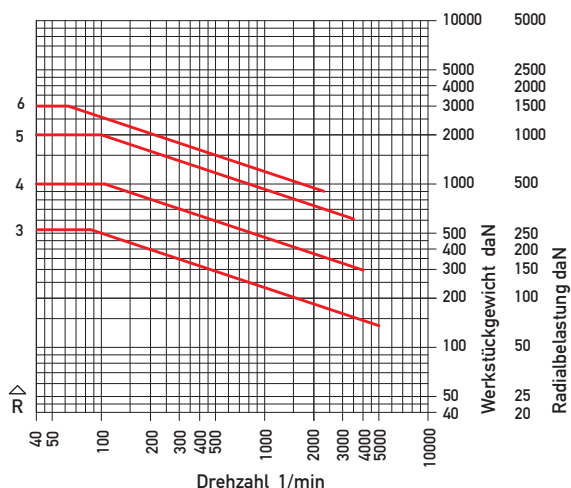


| Morsekegel     |                              | 3   | 4      | 4      | 5      | 6     |
|----------------|------------------------------|---|--------|--------|--------|-------|
| Typ AS         | Bestell-Nr.                  | 5006A   | 5004A  | 5007A  | 5005A  | 5009A |
|                | Belastungskurve radial/axial | R3/A3   | R3/A3  | R4/A4  | R5/A5  | R6/A6 |
| Typ ASG        | Bestell-Nr.                  | 5126A   | 5124A  | 5127A  | 5125A  | 5129A |
|                | Belastungskurve radial/axial | R3/A3   | R3/A3  | R4/A4  | R5/A5  | R6/A6 |
| Typ ASKOP      | Bestell-Nr.                  | 5366A   | 5364A  | 5367A  | 5365A  |       |
|                | Belastungskurve radial/axial | RK3/A3  | RK3/A3 | RK4/A4 | RK5/A5 |       |
| Typ ASHG       | Bestell-Nr.                  | 5256A   | 5254A  | 5257A  | 5255A  |       |
|                | Belastungskurve radial/axial | RH3/A3  | RH3/A3 | RH4/A4 | RH5/A5 |       |
| Typ ASE        | Bestell-Nr.                  | 5486A   | 5484A  | 5487A  | 5485A  |       |
|                | Belastung                    | Die radiale Belastung des Typ ASE wird durch die Zentriereinsätze begrenzt (Seite 15) |        |        |        |       |
| Zusatzdichtung | Bestell-Nr.                  | V25   | V25    | V35    | V45    | V58   |

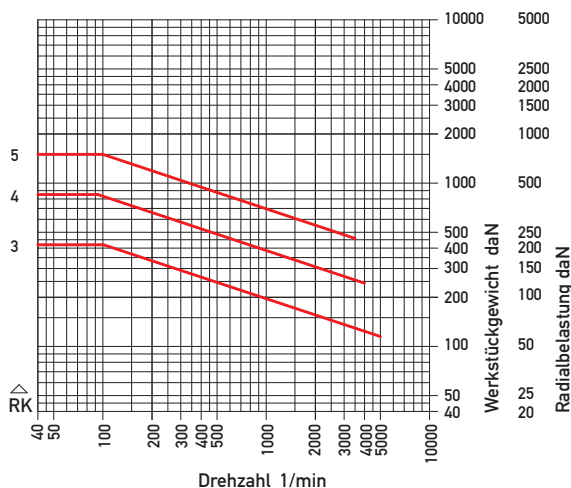
| Spezialmutter für Typ A |             |      |      |      |      |       |
|-------------------------|-------------|------|------|------|------|-------|
|                         | Bestell-Nr. | M58A | M58A | M76A | M95A | M120A |
| DM                      |             | 70   | 70   | 92   | 115  | 138   |
| LM                      |             | 24   | 24   | 28   | 39   | 45    |

Radial- und Axialbelastung bei einer Lagerlebensdauer von 2000 Betriebsstunden (Ablesebeispiel Seite 11)

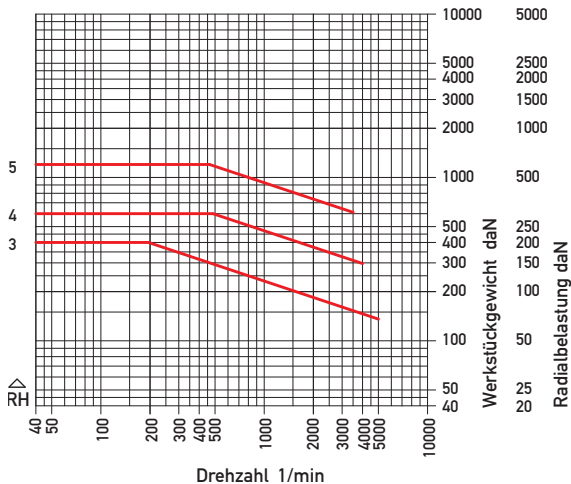
Radial – Typ AS, ASG



Radial – Typ ASKOP



Radial – Typ ASHG



Axial – alle A Typen

