



Technische Merkmale

- ▶ Laufkörper gefedert
Druckanzeige durch Farbring
gelb, grün, rot
- ▶ Konstruktion für hohe radiale und axiale Belastungen und für höhere Drehzahlen
- ▶ Präzisionslager im Gehäusekopf und im Schaft, Lagersitze von Gehäuse und Laufkörper sind in Abstimmung mit den Lagern in engen Toleranzen genau geschliffen
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit, unter Axiallast geprüft und durch Prüfbericht garantiert
- ▶ Gehäuse und Laufkörper gehärtet
- ▶ Wellendichtring zum Schutz der Lagerung vor Schmutz und Kühlflüssigkeit
- ▶ Wartungsfrei durch Dauerschmierung

Einsatzbereich

- ▶ Mehrspindeldrehmaschinen
- ▶ CNC-Drehmaschinen ohne Reitstock
- ▶ CNC-Drehmaschinen mit Gegenspindel

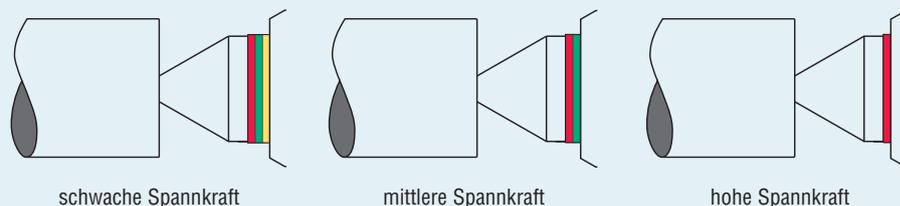
Konstruktionsprinzip Seite 29, Typ LR

Axialkraftbereich pro Farbring

Gehäuse Ø DG	Axialkraft daN		
55	0-250	250-500	500-850
68	0-350	350-620	620-850

Reduzierung der Federkraft durch weiche Feder auf Anfrage

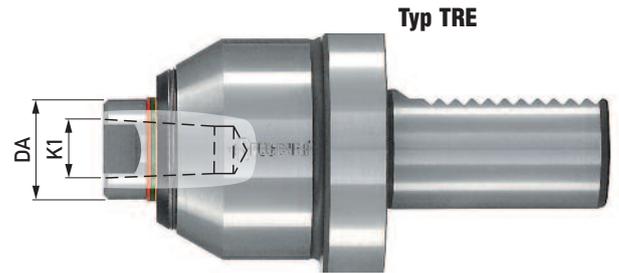
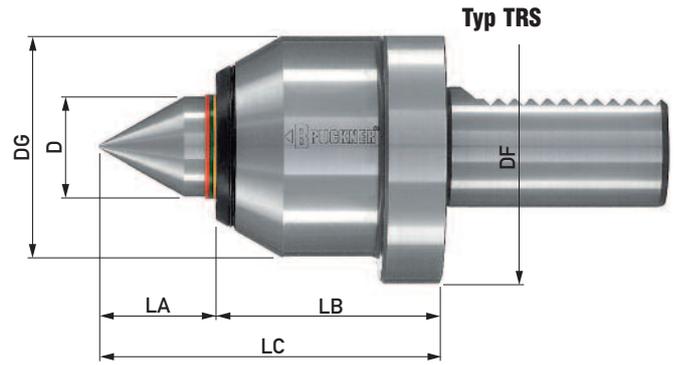
Funktionsbeispiel T-Linie



VDI-Aufnahme

- Typ TRS** – Laufkörper 60°
- Typ TRV** – Laufkörper 60°/40° verlängert
- Typ TRE** – Laufkörper mit Innenkegel 1:7,5 für Zentriereinsätze (Seite 37)

Rundlaufabweichung:
 max. 0,005 mm, mit Prüfbericht
 max. 0,003 mm, Genauigkeitsausführung auf Wunsch



Zentriereinsätze für Typ TRE Seite 37

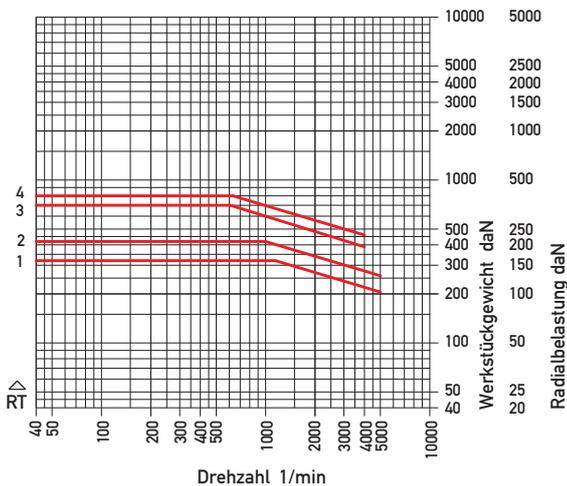
Typ	TRS	TRV	TRE	TRS	TRV	TRE
Bestell-Nr.	700S 055VDI30	700V 055VDI30	700E 055VDI30	700S 068VDI40	700V 068VDI40	700E 068VDI40
Schaftgröße VDI	30	30	30	40	40	40
DG	55	55	55	68	68	68
DA	-	25	25	-	35	35
D	25	12	-	35	14	-
DF	68	68	68	83	83	83
K1	-	-	15	-	-	22
LA	28	37	13	40	49	21
LB	56	56	56	68	68	68
LC	84	93	68,5	108	117	90
Werkstückgewicht max daN*	420	320	*	800	700	*
Federweg	2,7	2,7	2,7	4,2	4,2	4,2
Drehzahl max. 1/min*	5000	5000	5000	4000	4000	4000
Belastungskurve radial/axial	RT2/AT1	RT1/AT1	*	RT4/AT2	RT3/AT2	*
Einsatzgröße	-	-	484..	-	-	487..

*Die radiale Belastung des Typ TRE wird durch die Zentriereinsätze begrenzt (Seite 37)

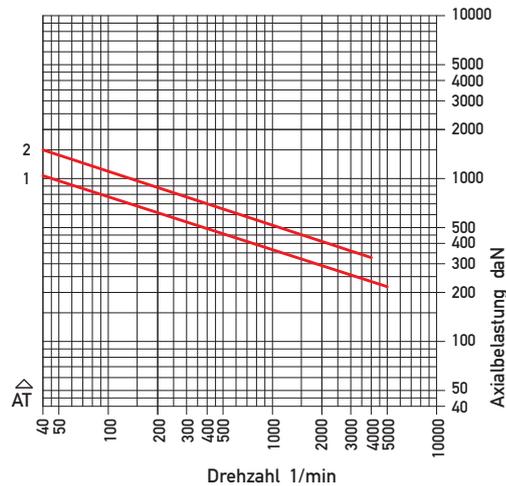
* Belastungskurven beachten

Radial- und Axialbelastung bei einer Lagerlebensdauer von 2000 Betriebsstunden (Ablesebeispiel Seite 11)

Radial – Typ TRS/TRV VDI



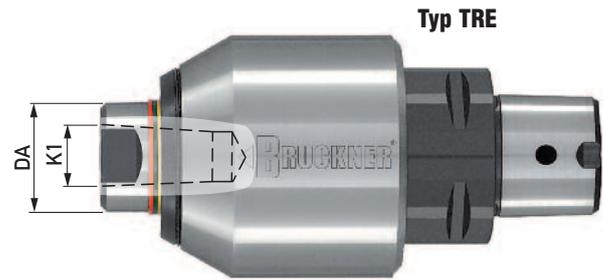
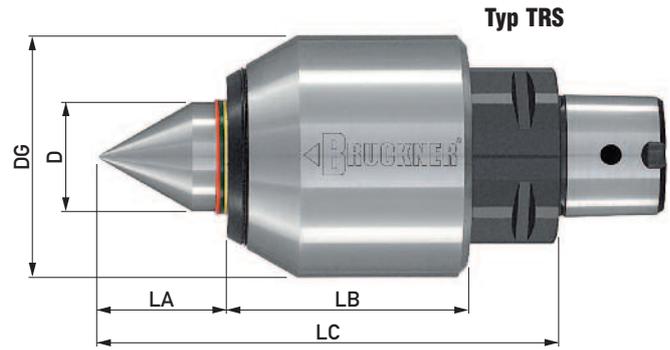
Axial – Typ TRS/TRV VDI



Capto-Aufnahme

- Typ TRS** – Laufkörper 60°
- Typ TRV** – Laufkörper 60°/40° verlängert
- Typ TRE** – Laufkörper mit Innenkegel 1:7,5 für Zentriereinsätze (Seite 37)

Rundlaufabweichung:
 max. 0,005 mm, mit Prüfbericht
 max. 0,003 mm, Genauigkeitsausführung auf Wunsch



Zentriereinsätze für Typ TRE Seite 37

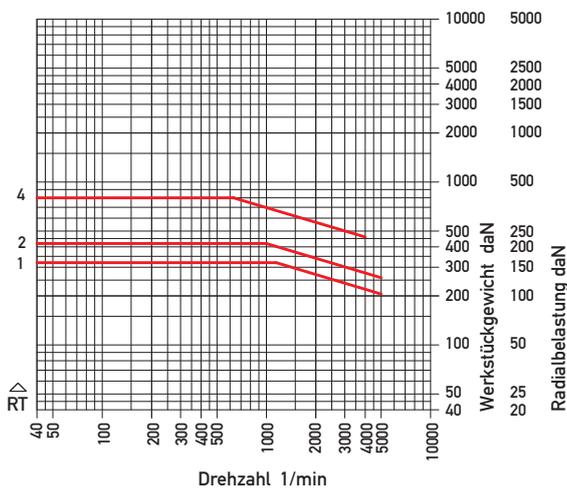
Typ	TRS	TRV	TRE	TRS	TRE	TRS	TRE
Bestell-Nr.	700S 055C04	700V 055C04	700E 055C04	700S 068C05	700E 068C05	700S 068C06	700E 068C06
Schaftgröße Capto	C4	C4	C4	C5	C5	C6	C6
DG	55	55	55	68	68	68	68
DA	-	25	25	-	35	-	35
D	25	12	-	35	-	35	-
K1	-	-	15	-	22	-	22
LA	28	37	13	40	21	40	21
LB	54	54	54	74	74	76	76
LC	103	112	87	134	116	138	120
Werkstückgewicht max daN*	420	320	*	800	*	800	*
Federweg	2,7	2,7	2,7	4,2	4,2	4,2	4,2
Drehzahl max. 1/min*	5000	5000	5000	4000	4000	4000	4000
Belastungskurve radial/axial	RT2/AT1	RT1/AT1	*	RT4/AT2	*	RT4/AT2	*
Einsatzgröße	-	-	484..	-	487..	-	487..

*Die radiale Belastung des Typ TRE wird durch die Zentriereinsätze begrenzt (Seite 37)

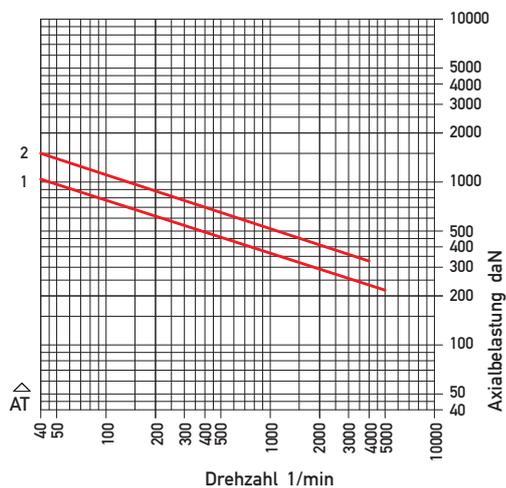
* Belastungskurven beachten

Radial- und Axialbelastung bei einer Lagerlebensdauer von 2000 Betriebsstunden (Ablesebeispiel Seite 11)

Radial – Typ TRS/TRV Capto



Axial – Typ TRS/TRV Capto

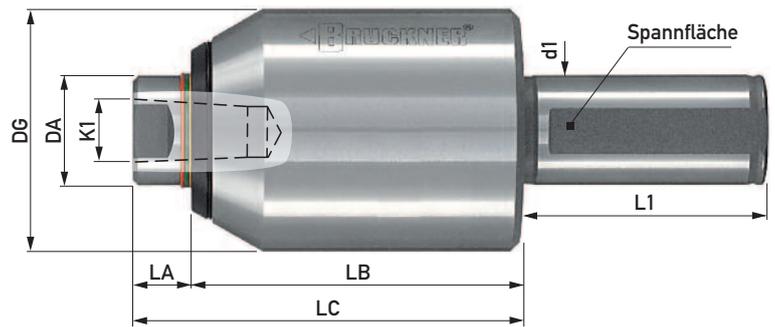


Zylinderschaft-Aufnahme

Typ TRE – Laufkörper mit Innenkegel 1:7,5
für Zentriereinsätze (Seite 37)
Laufkörper 60° auf Anfrage

Rundlaufabweichung:

max. 0,005 mm, mit Prüfbericht
max. 0,003 mm, Genauigkeitsausführung
auf Wunsch



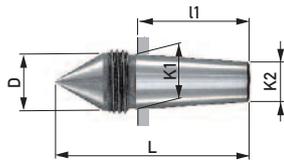
Zentriereinsätze für Typ TRE Seite 37

Typ TRE	Bestell-Nr.	700E 055Zyl25.4	700E 055Zyl25	700E 055Zyl32	700E 068Zyl32	700E 068Zyl40
Schaftgröße d1		25,4 (1")	25	32	32	40
DG		55	55	55	68	68
DA		25	25	25	35	35
K1		15	15	15	22	22
LA		13	13	13	21	21
LB		74	74	74	89	89
LC		87	87	87	110	110
L1		55	55	65	65	80
Federweg		2,7	2,7	2,7	4,2	4,2
Drehzahl max. 1/min		5000	5000	5000	4000	4000
Zugehörige Einsätze		484..	484..	484..	487..	487..
Belastung	Die radiale Belastung des Typ TRE mit Zylinderschaft wird durch die austauschbaren Einsätze begrenzt (Seite 37)					

Zentriereinsätze

Kegel 1:7,5, in Lehrengenauigkeit

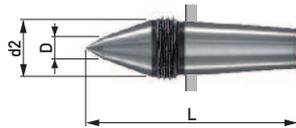
Form AO, 60°
Abdrückgewinde



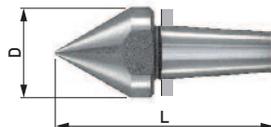
Form ASL, 60°
schlank, verlängert
Abdrückgewinde



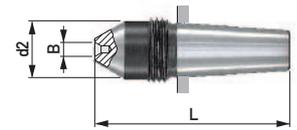
Form AKOP, 60°/40°
verlängert
Abdrückgewinde



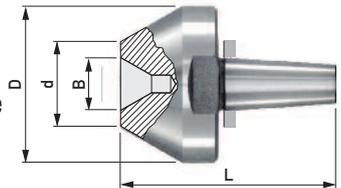
Form A, 60°
für Hohlkörper
Schlüsselfläche



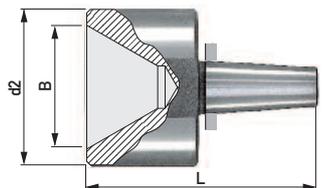
Form B, Zentrum 60°
für zentrumslose Werkstücke
Abdrückgewinde



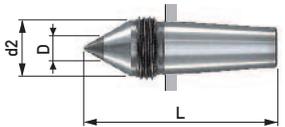
Form C, Zentrum 60°
für zentrumslose Werkstücke
außen 60° für Hohlkörper
Schlüsselfläche



Form D, Zentrum 60°
für zentrumslose Werkstücke
Schlüsselfläche



Form AOHM, 60°
mit Hartmetalleinsatz
Abdrückgewinde



Grundkörper Typ: LDE, TRE	Zentrier- einsätze	Radial- belastung max. daN	Maße der Einsätze						Gewinde SW	Kegelmaße Steigung 1:7,5			
			D	d2	B	d	L	LA		K1	K2	I1	
710E 045002	482AO	90	11,7					45		M 14x1,5	11	8	23
	482ASL	30	6	11,7				55	15	M 14x1,5			
	482AKOP	90	5	11,7				50		M 14x1,5			
	482A	90	17					45		SW14			
	482B	90	11,7			4x2		45		M 14x1,5			
	482C	90	28			8x3	12	45		SW24			
	482D	90	28			20x6		45		SW24			
710E 055003	484AO	160	15,7					53		M 18x1,5	15	11	30
	484ASL	100	9	15,7				65	17	M 18x1,5			
	484AKOP	160	6	15,7				58		M 18x1,5			
	484A	160	25					60		SW22			
	484B	110	15,7			4x2		53		M 18x1,5			
	484C	160	44			15x5	24	60		SW41			
	484D	160	44			35x12		64		SW41			
	484AOHM	60	7	15,7				53		M 18x1,5			
710E 068004	487AO	300	21,6					74		M 24x1,5	22	16,4	42
	487ASL	100	9	21,6				86	17	M 24x1,5			
	487AKOP	300	8	21,6				80		M 24x1,5			
	487A	300	32					82		SW27			
	487B	240	21,6			5x2,5		74		M 24x1,5			
	487C	300	55			20x6	30	82		SW50			
	487D	300	55			45x15		85		SW50			
710E 092005	487AOHM	200	11	21,6				74		M 24x1,5			
	485AO	500	27,7					93		M 30x1,5	28	21	52,5
	485ASL	180	13	27,7				110	27	M 30x1,5			
	485AKOP	500	8	27,7				105		M 30x1,5			
	485A	500	45					105		SW41			
	485B	500	27,7			7x3		93		M 30x1,5			
	485C	500	65			25x6	35	105		SW55			
485D	500	65			55x20		105		SW55				
485AOHM	500	18	27,7				93		M 30x1,5				

Bestell-Nr.	Inhalt
P 10	100 g

Montagepaste

Erleichtert das Wechseln der Einsätze.
Dünn und gleichmäßig auf den Kegel der Einsätze auftragen.